仕 様 書

1 品 名 修理用クランプ

2 数 量 ① φ 500 × 500 : 1 個

② φ 250×500: 1個

3 規 格 (ア)対応管種: CP・VP・SP

(求める性能等) (イ)対応口径:①φ500

 $(2) \phi 250$

(ウ) 材料幅:①・②共 500mm

(エ) φ250 は、日本水道協会 品質認証センター認証品のこと

3 現物確認要否 否

4 同等品可否 可(参考品あり・同等品リストなし)

5 納入期限 令和7年11月28日(金曜日)

6 納入場所 八尾市光南町一丁目 4番 30 号

大阪広域水道企業団 八尾水道センター

TEL 072-923-6300

7 その他

- (1) 納品にあたっては、担当職員の指示に従うこと。
- (2) 納品にあたっての運搬、指定場所への設置、組み立て及び検査に要する費用は全て受注者の負担とする。
- (3) 納品時等において、建物等へ損傷を与えた場合は、受注者の負担において原状に戻すものとする。
- (4) 納品に際して発生したゴミ等に関しては、受注者が処理、清掃をおこなうこと。
- (5) その他、本仕様に定めのない事項で疑義が生じたときは、担当職員と協議し、そ の指示によること。
- (6) 受注者の責めに帰すことができない事由により、納入期限までに契約物品を納入 することができないときは、遅滞なくその理由を付して納入期限の延長を求めること ができる。
- (7) 参加条件は、中小企業に限ることとする。



ステンレス製修理用クランプ







はじめに

修理用クランプは、既設水道管の損傷部分に取付けることにより、漏水を未然に防止したり、損傷によっ て生じた漏水を断水することなく止水し、修復することができます。なおこの製品は、技術提携先である アメリカのローマック社において製造し、日邦バルブにて日本水道協会品質認証センターの認証を受け(管 径 400 ~ 600、AP200 ~ 350 を除く)、販売しております。修理用クランプの専門メーカーであるローマック 社は、アメリカや日本のみならず、オーストラリア、北欧、東南アジア、中近東、アフリカ等世界各国へ 輸出しており、その製品は作業性に優れ、品質は高く評価されております。

特 長

● 軽量で耐食性と作業性に優れる。

全ての金属部品は、SUS304を使用しているため、重量が軽く、しかも耐食性に優れます。また施 工は、クランプをセットしてナットを締付けるだけの簡単な作業です。

● 止水性に優れる。

ガスケットは合成ゴムSBR、またはNBRを使用し、格子状の表面形状により(SCSを除く)、止水性 能に優れます。

● ボルトナットの焼付対策 焼付を防ぐため、ナットにEDコートを施してあります。

● ナットの紛失防止

ボルト先端部の樹脂製キャップにより、ナットの紛失を防いでいます。

認証登録 👐

● 認証機関:(公社)日本水道協会 品質認証センター

● 適合性能:耐圧・浸出

● 認証番号: Z-15

様

● 使用流体:水道水(常温) ● 使用圧力: 0.75MPa 以下

主要部品表

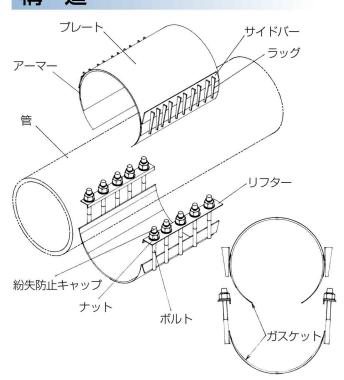
部品名	材 質	備考
リフター	SUS304	
ナット	SUS304	焼付防止加工(EDコート)を施しています。
ボルト	SUS304	サイドバーに溶接されています。
アーマー	SUS304	ガスケットに接着されています。
ラッグ	SUS304	サイドバーに溶接されています。
ガスケット	SBR#tUNBR(SCS)	両端はテーパになって、薄くなっています。
サイドバー	SUS304	プレートに溶接されています。
プレート	SUS304	
紛失防止キャップ	樹脂	ナットの紛失を防ぎます。
. TT 1. 1911	** [] ! = ! !	

*配水ポリエチレン管用には、上記の他皿ばね座金が付属します。

修理用クランプ設置例



造 櫹



		※1 径 管種	適応外径 (SCS·HP用は適応管基準外径) 18.00±0.25	*2 ***********************************		使用ボルト数							
型	呼び径			認証	平径	幅75	幅100		幅200	-	_	幅500	幅600
C型		VP		*	22	_	1	_	_	_	_	_	_
	13	SP•PE	21.34±0.40	X	"	_	1	_	_		_		_
	20	VP·SP·PE	26.67±0.70	X	11		1	_	_	_	_		
	25	VP·SP·PE	33.40±1.40	X	"		1		_	_			_
		VP	38.10±0.51	3	11		1	_	_	_	_	_	
	30	SP•PE	42.16±0.54	X	11	_	1		_		_		
		VP·SP·PE	48.26±0.34	X	11	_	1	_	2	_	_	_	
	50	VP·SP·PE	60.33±0.76	X	"	_	1		2	_	_	_	
SCS(フルカバー)		SP•PE	SP21.70/PE21.50	X	11	1	_	-	_	_	_		_
	13	CUPI形	15.88	*	11	1	1	_	_		_		_
		SP·PE	SP27.20/PE27.00	*	11	1	_	_	_	_	_	_	_
	20	CUPI形	22.22	X	11	1	1	1.—1	_	_	_	_	_
		SP•PE	SP34.00/PE34.00	3	"	1	_	_	_	_	_	_	_
	25	CUPI形	28.58	3	"	1	_	_	_	_	_		_
		SP•PE	SP42.70/PE42.00	3	11	1	::						
	30	CUPI形	34.92	3	"	1				_	_	_	
		VP·SP·PE	VP48.00/SP48.60/PE48.00	3	"	1	_	2	-		_	_	_
	40	CUPI形	41.28	₩	11	1		_	_	_	_	_	_
		VP·SP·PE	VP60.00/SP60.50/PE60.00	X	11	1	_	2		-	_		
	50	CUPI形	53.98	⅓	"	1	_	_	_	_	_		_
	00	HP-AW(JIS)	60.00±0.20	(13)	"			2		_	_		
SS-1		AP	66.55~72.90	*	"	_	_	2	_	_	_		
33-1	50	HP-JWWA(ISO)	63.00 +0.40		"			2					
	65	VP·SP	73.91~80.26	*	"			2	2				
	05	CP·VP·SP	87.63~93.98	₩	"			2	2	3	4		6
	75	AP	93.73~100.08	X	"			2	2	3	4		-
8 _		N 200	90.00 ^{+0.60} (JWWA)		~					3	4		
		HP-JWWA(ISO) HP-AW(JIS)			"	_	-	_	2	_	_	_	_
		CP•VP•SP	89.00±0.30(JIS) 110.49~120.65	*	"			2	2	3	1	E	6
	100		120.40~130.56	₩						1000	4	5	6
		AP			11			2	2	3	4	5	6
			125.00 ^{+0.80} 114.00±0.35		11				2				
	-	HP-AW(JIS)		(DZ)	"				2	_		_	
	125	CP·VP·SP	137.16~147.32	X	07				_		_	5	
	-	AP CD CD	151.13~161.29		27	_			2	_	_	5	_
	150	CP·VP·SP	162.56~172.72	X	"				2	3	4	5	6
		AP	179.32~189.48		"				2	3	4	5	6
			180.00 + 0.50		"		_			3	_		
66.0		HP-AW(JIS)	165.00±0.50	*	"				020		4×0	EVO	CVO
SS-2	200	CP·VP·SP	208.28~228.60		"	_			2×2	3×2		5×2	6×2
		AP	228.35~248.67		"	_	1		ZXZ	3×2		5×2	6×2
		HP-PTC	250.00 + 0.05		"		-	S			4×2		
	300 350	HP-AW(JIS)	216.00±0.65	612	"		1—		0240	420	4×2	7.40	-
		CP·VP·SP	256.54~276.86	X	"	_	_	_		4×2			8×2
		AP CD-VD-CD	289.56~309.88	(I)	"					4×2			8×2
		CP·VP·SP	309.88~330.20	*	"		_	_		4×2			8×2
		AP VP OP	348.23~368.55	(I)	"		_	-				7×2	
		CP·VP·SP	355.60~375.92	*	"		-			4×2			8×2
		AP	405.13~425.45		"	_	_		3×2	4×2		7×2	8×2
000	400	CP·VP·SP	405.89~426.21		"	_		1		_	5×2	7:	.—-
SS-3	450	CP·VP·SP	454.66~485.14		"							7×3	
		CP·VP·SP	505.46~535.94		"		_	_	_	_		(7×3)	— —
	600	CP·VP·SP	601.98~632.46		11		_			_		_	8×3

●ご用命の際には型・呼び径・管種・幅・数量を指示してください。〈例〉・SCS 20ミリ SP・PE用 10台

·SS-2 200ミリ CP・VP・SP用×幅500ミリ 1台

★修理用クランプは、直管部の漏水を応急的に修理するため の器具で補強用ではありません。管の強度が担保できない など、管の状態によっては、管の早目の更新をお勧めします。 また、継手部分には使用できません。 ※1 管種記号 CP: 鋳鉄管VP: 硬質塩化ビニル管AP: 石綿セメント管PE: ポリエチレン管

SP:鋼管 CUP:銅管

HP-JWWA(ISO): 配水ポリエチレン管[JWWA規格管] HP-PTC: 配水ポリエチレン管[PTC規格管] HP-AW(JIS): 配水ポリエチレン管[PWA 001規格管]

★HP用は管の保護等にご使用ください。

※2 → 日本水道協会 品質認証センター認証品



● 施工の手順

⚠ 注 意

- ●取付前に修理する管の種類・口径・損傷の状態に適合したクランプであるか、またクランプの部品が破損なく全て揃っているか等を確 認してください。
- 取付箇所付近の管をよく清掃し、泥・錆・油分・凹凸等を取り除いてください。
- ●プレート・ラッグ等、端が鋭利になっている場合がありますので、手袋をして作業してください。

$SS-1\sim SS-3$ (主にSS-2で説明しています。)

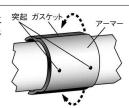
SCS(フルカバー)



ナットをボルトの先端ま で緩め(取外さなくて良 い)、クランプを分割し て管に巻いてください。



・ガスケットをクランプ本 突起 ガスケット・ 体より取出し、漏水箇所 に巻いてください。



・リフターをサイドバーに確実に掛けます。

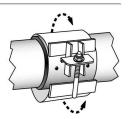


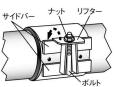


⚠ 注 意

● SS-1·SS-2·SS-3 では、ガスケットの末端が折りたたまれるこ となく、管に均一に巻かれるように注意してください。

- ・ナットをボルトの先端ま で緩めます。(取外さなく て良い)
- クランプ本体をガスケッ トに被せて、リフターを 引き上げながらサイド バーに掛けます。この時 サイドバーの間(なるべ く中央) にアーマーの突 起がくるようにしてくだ さい。





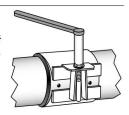
クランプの設置位置をマーキングしておき、クランプを修理箇所の近くにセットした後、設置箇所にずらして取 付けると容易です。損傷箇所がクランプの中心にくるように、またボルトナットが複数の場合には、漏水箇所が 外側ボルトより内側に入るように取付けてください。

- ナットを締付けます。
- ・約30分置いてから増し締 めを行った後、漏れがな いか確認してください。

ボルトナットが複数の 場合は、中央のナット から始め、交互に均一 に締付けます。



- ・ナットを締付けます。
- ・約10分置いてから増し締 めを行った後、漏れがな いか確認してください。



↑ 注意

●締付けは、トルクレンチまたはスパナを用いて数回に分けて行い、順次トルクを上げて適正トルク で締付けてください。

- ・標準締付けトルクで止水できない場合は、管や器 具の破損に注意しながら、更に順次トルクを上げて 締付けてみてください。また、管の状態、損傷の大き さ、圧力等により、止水できない場合もございます。
- ・本製品は補修用で補強用ではありません。劣化した 管は早目の取替えをお勧めします。

標準締付けトルク(参考値)

型	呼び径	標準締付けトルク N·m	型	呼び径	標準締付けトルク N·m
C型	13 ~ 25	20		50AP·65·75	50
し至	30 ~ 50	30	SS	100.125	65
scs	13 ~ 50	45		150以上	80~100



素敵な創造~人へ・未来へ

〒399-8750 松 本 〒059-1362 苫 小 牧 市 柏 原 6 - 1 2 0 https://www.nippov.co.jp/

お問い合わせ先

仙台営業所 TEL.022-213-3177 大阪営業所 TEL.06-6210-2563

東京支店 TEL.03-5338-2231 松本営業所 TEL.0263-50-5221 札幌営業所 TEL.011-232-0471 名古屋営業所 TEL.052-735-6511

北関東営業所 TEL.0283-22-7547 広島営業所 TEL.082-232-8117 神奈川営業所 TEL.042-741-7121 福岡営業所 TEL.092-472-5128

ISO 9001·14001 認証取得