

	No.
--	-----

積算基準（設備編）

令和 7 年度

（令和 7 年 5 月改定）

大阪広域水道企業団

共通事項

(1) 使用する諸経費体系と歩掛

上工	内 容		諸経費体系	歩掛（優先順位は上位～下位へ）	備考
	工事費目	工種			
上水	営業費用	委託役務※ 1	・ 国土交通省 土木工事 積算基準河川維持	・ 積算基準（設備編） （運用歩掛を含む） ・ 下水道用設計標準歩掛 ・ 土木工事標準積算基準書（機械編）（電気通信編） ・ 公共建築工事積算基準	
		工事請負			
		修繕費			
		特別補修費			
	改良工事 （単費） （補助）	プラント電気	・ 国土交通省 下水道用 電気設備請負工事費 積算基準 ポンプ場・ 処理場	・ 下水道用設計標準歩掛 ・ 土木工事標準積算基準書（機械編）（電気通信編） ・ 公共建築工事積算基準 ・ 積算基準（設備編）	
		プラント機械	・ 国土交通省 下水道用 機械設備請負工事費 積算基準 ポンプ場・ 処理場	同上	
		設計委託	・ 水道事業実務必携 設計業務委託 ・ 下水道用設計標準歩掛 ・ 土木工事標準積算基準書（機械編）、電気通信施設設計業務積算基準		
		建築付帯 電気設備	・ 国土交通省 大臣官房営繕部 公共建築工事 積算基準 建築設備		建築・改修 電気設備
		建築付帯 機械設備			建築・改修 機械設備
		昇降機設備			昇降機設備
		工水	営業費用	上水営業費用と同じ	
改良工事 （単費） （補助）	上水 改良工事（単費）（補助）と同じ				

※1 ただし、施設清掃業務、有人警備業務、消防設備点検業務は、「建築保全業務積算要領」による。

(2) 積算基準等の適用期間について

(表1) 積算基準書の適用期間

基 準 書	適用期間	備 考
・積算基準（設備編） ・下水道用設計標準歩掛表 ・国土交通省発行 土木工事標準積算基準書[共通編] 同上 [河川編・道路編] 同上 [機械編] 同上 [電気通信編] ・公共建築工事積算基準 ・水道事業実務必携	当該年度 当該年度 当該年度 当該年度 当該年度	

(表2) 設計単価の運用期間

単 価	適用期間	備 考
・公共工事設計労務費単価 ・設計業務委託等技術者単価	当該年度 （4月1日～翌3月31日）	国土交通省及び経済産業省の単価を準用。双方にある単価は、国土交通省を準用
一般的な材料単価等	設計時点月の最新号の物価資料単価 例) 設計時点が4月1日の場合、4月号物価資料単価採用	物価資料とは「建設物価(財)建設物価調査会」及び「積算資料(財)経済調査会」を指す。 ※両方に記載がある場合は安価な方を採用
市場単価	設計時点季号の物価資料別冊単価 例) 設計時点が4月(春)の場合、春号別冊単価採用。	物価資料別冊とは「土木コスト情報(財)建設物価調査会」及び「土木施工単価(財)経済調査会」を指す。 ※両方に記載がある場合は安価な方を採用
建設機械等損料算定表	当該年度の9月1日 ～翌8月31日	「建設機械等損料算定表(社)日本建設機械化協会」を準用

※公共建築工事の複合単価は対象外

電気、機械設備 積算基準

目 次

第1編 共通事項

第1章 電気、機械請負工事工事費積算要領

第1節 総 則	
1. 目的	1- 1- 1
2. 請負工事の構成	1- 1- 1
1) プラント工事	1- 1- 1
2) 維持工事	1- 1- 4
3) 建築付帯設備工事	1- 1- 6
4) 工水改築・改良補助金工事	1- 1- 6
5) 設計業務等積算基準	1- 1- 6
3. 設計書の構成	1- 1- 7
4. 設計書作成データ	1- 1-13
第2節 機 器 類 等 に つ い て	
1. 機器類	1- 1-14
第3節 設 計 数 量、金 額 の 計 算	
1. 下水道体系を使用した場合の積算数量の単位及び端数処理	1- 1-15
2. 数量の単位、小数位標準	1- 1-16
3. 工事費中の単価、金額の取扱い	1- 1-16
4. 工事価格、総合計の金額の取扱い	1- 1-16
5. 歩掛りの補正	1- 1-16
第4節 設 計 変 更	
1. 設計変更	1- 1-17
2. 設計単価の取扱い	1- 1-17
3. 設計変更の書き方	1- 1-17
4. 設計変更取扱いの運用について	1- 1-18
第5節 随意契約方式により工事を発注する場合の 共通仮設費、現場管理費、及び一般管理費等の調整について	
1. 随意契約方式により工事を発注する場合の調整について	1- 1-21
2. 減額調整率を適用した設計変更	1- 1-22
第6節 時間的制約を受ける公共工事の積算	1- 1-25
第7節 出 来 高 調 書 作 成	
1. 共通仮設費の出来形	1- 1-25
2. 現場管理費及び一般管理費の出来形	1- 1-25
第8節 設 計 積 算 上 の 注 意 事 項	1- 1-26
第9節 処分費等を含む工事の積算について	1- 1-26

※公表積算基準について：上記 部の記載事項は、1ページに示す諸経費体系を準用しているため、掲載して
おりません。詳しくは各積算基準にてご確認ください。

第2章 電気、機械工事設計単価

第1節 労 務 単 価

1. 公共工事設計労務単価-----	1- 2- 1
2. 設計業務委託等技術者単価 -----	1- 2- 2
3. 機械電気設備工事関係労務単価 -----	1- 2- 3

第3章 機械請負工事標準歩掛

第1節 機器等据付工

1. 機器等据付工-----	1- 3- 1
----------------	---------

第2節 弁据付工

1. 弁据付工（小口径）-----	1- 3- 2
-------------------	---------

第3節 配管工

1. 配管据付工-----	1- 3- 3
2. フランジ継手工-----	1- 3- 4

第4節 鋼材加工-----

1- 3- 6

第5節 ダクト工-----

1- 3- 7

第6節 はつり工-----

1- 3- 8

第7節 塗 装

1. 工場塗装-----	1- 3- 9
2. 現場塗装-----	1- 3- 9

第8節 現場溶接工-----

1- 3-10

第9節 モルタル工-----

1- 3-11

第4章 電気請負工事標準歩掛

第1節 電気機器据付工

1. 特高及び高压機器据付工-----	1- 4- 1
2. 配電盤据付工-----	1- 4- 1
3. 監視制御装置据付工-----	1- 4- 2
4. 特殊電源設備据付工-----	1- 4- 2
5. 計装設備据付工-----	1- 4- 3

第2節 電気器具据付工

1. 電話付属品取付工-----	1- 4- 4
2. 配線器具取付工-----	1- 4- 4
3. 照明器具取付工-----	1- 4- 4
4. 盤器具取付工-----	1- 4- 5

第3節 電線路布設工

1. 電線管-----	1- 4- 7
2. バスダクト-----	1- 4- 7
3. ケーブルラック-----	1- 4- 7
4. レースウェイ（線び）-----	1- 4- 7
5. 地中電線路工-----	1- 4- 8
6. 架線工-----	1- 4- 8
7. 建柱工-----	1- 4- 8

第4節 通信機、電子計算機設備工	
1. I T V据付工-----	1- 4-10
2. 無線設備据付、調整工-----	1- 4-10
第5節 配線工	
1. ケーブル引流工-----	1- 4-13
2. 光ケーブル敷設工-----	1- 4-13
3. ケーブル端末処理-----	1- 4-14
4. 光ケーブル接続-----	1- 4-14
5. 低圧・高圧ケーブル継込工-----	1- 4-14
6. 架空配線工-----	1- 4-15
第6節 鉄塔工-----	1- 4-16
第7節 接地・避雷針工-----	1- 4-17
第8節 その他工	
1. 各種試験工-----	1- 4-18
2. 撤去工事の積算-----	1- 4-19
3. 撤去処分費-----	1- 4-20

※公表積算基準について：上記 部の記載事項は、1ページに示す積算基準の歩掛を準用しているものがあるため、企業団歩掛以外は内容を掲載していません。詳しくは各積算基準にてご確認ください。

第2編 維持管理業務編

第1章 維持管理工事

第2節 水 替 工	
1. 水替工標準内訳書-----	2- 1- 2
2. 水替ポンプ運転工標準代価表-----	2- 1- 2
第3節 天井クレーン保守点検工	
1. 天井クレーン保守点検工-----	2- 1- 4
2. テルハ（ホイスト）保守点検工-----	2- 1- 5
3. 荷重試験工-----	2- 1- 5
4. 油脂類取替工-----	2- 1- 6
5. 天井クレーンの台数による補正（テルハを含む）-----	2- 1- 6
6. 天井クレーン日点検・月点検工-----	2- 1- 6
第4節 空調設備保守点検工	
1. 空調設備保守点検工-----	2- 1- 7
2. 空調設備保守点検工(2)-----	2- 1- 8
3. 空調機の台数による補正率-----	2- 1- 8
第5節 消防設備保守点検工-----	2- 1- 9
第6節 工業計器保守点検工	
1. 計器単体試験工-----	2- 1- 10
2. 総合試験-----	2- 1- 11
3. 測定計器較正試験工-----	2- 1- 11
第7節 電気設備保守点検工	
1. 電気設備保守点検工-----	2- 1- 12
2. コンプレッサー保守点検工-----	2- 1- 13
第8節 無停電電源設備保守点検工-----	2- 1- 14

第9節	弁室電機設備保守点検工	2	1	15
第10節	エレベータ保守点検工			
1.	エレベータ保守点検工	2	1	16
2.	小荷物専用昇降機保守点検工	2	1	16
3.	性能検査	2	1	16
4.	性能検査準備工	2	1	16
第11節	60MH z 無線設備保守点検工	2	1	17
第12節	各種保守点検報告書作成工	2	1	18
第13節	保守点検・特別補修歩掛			
1.	渦巻ポンプ	2	1	19
2.	斜流ポンプ	2	1	22
3.	渦巻ポンプ用モータ	2	1	25
4.	斜流ポンプ用モータ	2	1	30
5.	現地試運転調整試験工	2	1	35
6.	起動抵抗器、ブラシ引上装置	2	1	35
7.	補修該当機器以外の油替工	2	1	35
8.	補修該当機器以外の油替工	2	1	35
9.	ポンプ用逆止弁	2	1	36
10.	小口径渦巻ポンプ	2	1	37
11.	小口径斜流ポンプ	2	1	38
12.	小口径ポンプ用モータ	2	1	38
13.	小口径ポンプ用逆止弁	2	1	38
14.	バタフライ弁	2	1	40
15.	建込開度計	2	1	40
16.	仕切弁	2	1	41
17.	電動開閉台	2	1	41
18.	バイエル変速機及びサイクロ減速機	2	1	43
19.	クラリファイヤーのカバー取外し、取付	2	1	44
20.	バイエル変速機及びサイクロ減速機試運転調整	2	1	44
21.	バイエル変速機及びサイクロ減速機油取替	2	1	44
22.	バイエル変速機及びサイクロ減速機用モータ	2	1	44
23.	脱水機	2	1	45
24.	水中式クラリファイヤー	2	1	46
25.	電気設備	2	1	48
26.	コンプレッサー	2	1	49
27.	ベンチュリー管	2	1	50
28.	水質計器	2	1	51
29.	F弁（排泥弁）	2	1	52
30.	バルブ動作点検	2	1	53
31.	バルブ全閉確認	2	1	53
32.	トラックスケール保守点検	2	1	54
33.	ポンプ・モータ設備診断保守点検	2	1	55
34.	フロキュレーター	2	1	56
35.	分水弁（三方弁）	2	1	56
36.	活性炭吸着池（排オゾン処理用活性炭取替工）	2	1	56
37.	一般機器据付工（維持管理用）	2	1	57
38.	弁据付工（小口径）	2	1	58
39.	塩化ビニル管据付工	2	1	58
40.	フランジ継手工	2	1	59
41.	変圧器据付工（特高 油入）	2	1	60
42.	進相コンデンサ、直列リアクトル	2	1	60
43.	直流電源・無停電電源装置	2	1	61
44.	電磁流量計	2	1	61
45.	地中電線路 鋼管工	2	1	62
46.	移動通信設備据付調整	2	1	62
47.	制御、低圧、高圧ケーブル引流工	2	1	63
48.	通信ケーブル引流工	2	1	64

49. 制御（計装）ケーブル端末処理工、同直線接続工-----	2	—	1	—	64
50. 低圧動力ケーブル端末処理工、同直線接続工-----	2	—	1	—	64
51. 高圧動力ケーブル端末処理工-----	2	—	1	—	65
52. 低圧・高圧ケーブル継込工タイプ(1)～(3)-----	2	—	1	—	66
53. 低圧・高圧ケーブル継込工タイプ(4)-----	2	—	1	—	67
54. 各種試験-----	2	—	1	—	67

第2章 参 考 資 料

第1節 塗 装					
1. 標準塗膜厚-----	2	—	2	—	1
第2節 溶 融 亜 鉛 メ ッ キ					
1. 設置環境による選択-----	2	—	2	—	1
2. 部材による選択-----	2	—	2	—	1
第3節 鋼材重量及び面積便覧-----	2	—	2	—	1

第1章 電気、機械請負工事工事費積算要領

第1節 総 則

1 目的

この要領は、大阪広域水道企業団所管の電気、機械工事を請負施工に付する場合における工事の設計書に計上すべき当該工事の工事費（以下「請負工事費」という。）の算定について必要な事項を定めることにより、請負工事の予定価格の算定を適正にすることを目的とする。

第2章 電気、機械工事設計単価

[単価、割増賃金は企業団ホームページ「設計基準等に関するお知らせ」に掲載しています。](#)

1. 令和7年度 公共工事設計労務単価

【R7. 3通知単価】 単位:円

コード	職 種	コード	職 種
RA005	特 殊 作 業 員	RA130	高 級 船 員
RA010	普 通 作 業 員	RA135	普 通 船 員
RA015	軽 作 業 員	RA140	潜 水 士
RA020	造 園 工	RA145	潜 水 連 絡 員
RA025	法 面 工	RA150	潜 水 送 気 員
RA030	と び 工	RA155	山 林 砂 防 工
RA035	石 工	RA160	軌 道 工
RA040	ブ ロ ッ ク 工	RA165	型 わ く 工
RA405	電 工	RA170	大 工
RA050	鉄 筋 工	RA175	左 官
RA055	鉄 骨 工	RA180	配 管 工
RA060	塗 装 工	RA185	は つ り 工
RA065	溶 接 工	RA190	防 水 工
RA070	運 転 手 (特 殊)	RA195	板 金 工
RA075	運 転 工 (一 般)	RA200	タ イ ル 工
RA080	潜 か ん 工	RA205	サ ッ シ 工
RA085	潜 か ん 世 話 役	RA215	内 装 工
RA090	さ く 岩 工	RA220	ガ ラ ス 工
RA095	トンネル特殊工	RA235	建 具 工
RA100	トンネル作業員	RA240	ダ ク ト 工
RA105	トンネル世話役	RA245	保 温 工
RA110	橋 りょう特殊工	RA250	建 築 ブ ロ ッ ク 工
RA115	橋 りょう塗装工	RA505	設 備 機 械 工
RA120	橋 りょう世話役	RA226	交 通 誘 導 員 A
RA125	土木一般世話役	RA227	交 通 誘 導 員 B

2. 令和7年度 設計業務委託等技術者単価

【R7. 3通知単価】単位:円

(1) 設計業務

コード	技術者の職種	備考
RA605	主 任 技 術 者	
RA615	理 事 、 技 師 長	
RA620	主 任 技 師	
RA625	技 師 (A)	
RA630	技 師 (B)	
RA635	技 師 (C)	
RA640	技 術 員	

(2) 測量業務

コード	技術者の職種	備考
RA725	測 量 主 任 技 師	
RA730	測 量 技 師	
RA735	測 量 技 師 補	
RA740	測 量 助 手	
RA744	測 量 補 助 員	

(3) 地質業務

コード	技術者の職種	備考
RA705	地 質 調 査 技 師	
RA710	主 任 地 質 調 査 員	
RA715	地 質 調 査 員	

3. 機械電気設備工事関係労務単価

【R7. 3通知単価】 単位:円

(1) 機械設備工事標準賃金

コード	区分	備考
RA510	機 械 設 備 製 作 工	
RA515	機 械 設 備 据 付 工	

(2) 電気設備工事技術労務費

コード	区分	備考
RA410	電 気 通 信 技 術 者	
RA415	電 気 通 信 技 術 員	

(3) 点検整備等業務標準賃金

コード	区分	備考
RA525	点 検 整 備 工	
RA420	点 検 技 術 者	
RA425	点 検 技 術 員	
R8812	運 転 監 視 技 術 員	

○大阪広域水道企業団労務単価

コード	区分	備考
R8816	特 殊 電 工	
R8817	熟 練 電 工	
R8815	技 術 者	下水道
R8814	機 械 設 備 据 付 工	下水道

第 2 編 維持管理業務編

第 1 章 維持管理工事

第2節 水 替 工 (S 8 6 0 0)

1 水替工標準内訳書

第 号	内 訳 書					水替工1式
¥	円也 (二次製品 円也)					
種 目	材 料	形状寸法	数 量		単位	摘 要
水替ポンプ運転工					カ所	第 号代価表のとおり
諸 雑 費		(1)	1	0	式	(2)上記金額の2%
計						

- [備考] 1 制水弁整備工事、ベンチュリー管補修、量水器補修及び保守点検におけるピットの水替工である。
- 2 水替ポンプ運転工は代価表（制水弁整備工事：A、ベンチュリー管補修：B、量水器補修及び保守点検：C）による。
- 3 (1)は制水弁整備工事：φ50、ベンチュリー管補修、量水器補修及び保守点検：φ50
(2)は配管材料等の損料を含む。(土木工事標準積算基準書（共通編） 締切排水工 参照)
- 4 水替ポンプ運転工は標準的なものであり、標準と著しく異なる場合、1箇所当たり、施工量の補正をする。
- 5 水替ポンプはφ50を標準としているが、大規模弁室などφ50を超えるポンプを使用する必要がある場合、ポンプの設置・撤去工を計上する。(土木工事標準積算基準書（共通編） 締切排水工 参照)

2 水替ポンプ運転工標準代価表 (S 8 6 0 1)

第 号	A 代 価 表				水替ポンプ運転工1箇所当たり
¥	円也 (二次製品 円也)				潜水ポンプ (φ50H10m) 1箇所/1日当たり
名 称	形 状 寸 法	数 量		単位	摘 要
軽 油				L	土木工事標準積算基準書（共通編）による
賃 料	発動発電機 5 k V A (6.8kW)	1	0	日	建設物価及び積算資料による 〇〇円/8h=〇〇円
賃 料	潜水ポンプ φ50 H10m	1	0	日	建設物価及び積算資料による 〇〇円/8h=〇〇円
特殊作業員	締切排水工			人	土木工事標準積算基準書（共通編）による
計					

第 号 B 代 価 表 水替ポンプ運転工1箇所当たり					
$\yen$ 円也（二次製品 円也） 潜水ポンプ（ $\phi 50H10m$ ） 2箇所／1日当たり					
名 称	形 状 寸 法	数 量		単位	摘 要
軽 油				L	土木工事標準積算基準書（共通編）による
賃 料	発動発電機 5 k V A (6.8kW)	1	0	日	建設物価及び積算資料による $\text{〇〇円} / 8 \text{ h} * 2 = \text{〇〇円}$
賃 料	潜水ポンプ $\phi 50 H 10 m$	1	0	日	建設物価及び積算資料による $\text{〇〇円} / 8 \text{ h} * 2 = \text{〇〇円}$
特殊作業員	締切排水工			人	土木工事標準積算基準書（共通編）による
計					
1箇所当たり					$\div 2$

第 号 C 代 価 表 水替ポンプ運転工1箇所当たり					
$\yen$ 円也（二次製品 円也） 潜水ポンプ（ $\phi 50H10m$ ） 6箇所／1日当たり					
名 称	形 状 寸 法	数 量		単位	摘 要
軽 油				L	土木工事標準積算基準書（共通編）による
賃 料	発動発電機 5 k V A (6.8kW)	1	0	日	建設物価及び積算資料による $\text{〇〇円} / 8 \text{ h} * 6 = \text{〇〇円}$
賃 料	潜水ポンプ $\phi 50 H 10 m$	1	0	日	建設物価及び積算資料による $\text{〇〇円} / 8 \text{ h} * 6 = \text{〇〇円}$
特殊作業員	締切排水工			人	土木工事標準積算基準書（共通編）による
計					
1箇所当たり					$\div 6$

〔備 考〕

- 1 代価表Aは、潜水ポンプ（ $\phi 50$ 、 $H=10m$ ）で、1日1箇所水替えする作業に適用する。
- 2 代価表Bは、潜水ポンプ（ $\phi 50$ 、 $H=10m$ ）で、1日2箇所水替えする作業に適用する。
- 3 代価表Cは、潜水ポンプ（ $\phi 50$ 、 $H=10m$ ）で、1日6箇所水替えする作業に適用する。

第3節 天井クレーン保守点検工 (S8602)

1 天井クレーン保守点検工

工 種			単位		設備機械工	電工
天井クレーン保守点検工	定期自主点検	鉄構部点検工	台		2.95	
		走行装置点検工	〃		1.14	
		横行装置点検工	〃		1.04	
		巻上装置点検工	〃		2.51	
		配電盤類点検工	〃			0.68
		集電装置点検工	〃			0.42
		電動機点検工	〃			0.66
		警報及び照明装置点検工	〃			0.21
		抵抗器点検工	〃			0.21
		絶縁抵抗測定工	〃			0.27
	簡易自主点検	鉄構部点検工	〃		0.29	
		走行装置点検工	〃		0.23	
		横行装置点検工	〃		0.21	
		巻上装置点検工	〃		2.51	
		配電盤類点検工	〃			0.06
		集電装置点検工	〃			0.04
		電動機点検工	〃			0.06
		警報及び照明装置点検工	〃			0.21
		抵抗器点検工	〃			0.02
		絶縁抵抗測定工	〃			0.27

- [備 考]
- 1 ウェスは、計上しない。
 - 2 本積算基準の搬入搬出工を適用する場合は、作業時間を2.5時間（現状の1/8×2.5H）とすること。
 - 3 簡易自主点検は、定期自主点検の点検項目のうち安全上重要な項目のみ行い、無負荷運転による潤滑油の潤滑等も併せて行うものである。
性能検査を受けて一年以内にクレーンを使用する場合は、従来とおり定期自主点検を実施する必要がある。また、一年以上使用せず定期自主点検を省略した場合、次に使用する前に従来の定期自主点検を実施するものとする。
 - 4 台数による補正

1台	100%
2台以上	85%
4台以上	80%
6台以上	70%
10台以上	64%

2 テルハ（ホイスト）保守点検工（S8603）

名 称	工 種	単位		設備機械工	熟練電工	電工
テルハ （ホイスト） 保守点検工	走行装置点検工	台		2.06		
	巻上装置点検工	〃		2.07		
	配電盤類点検工	〃			0.16	
	集電装置点検工	〃			0.09	
	電動機点検工	〃			0.14	
	警報及び照明装置点検工	〃			0.14	
	抵抗器点検工	〃			0.07	
	絶縁抵抗測定工	〃				0.14

[備 考] 1 ウェスは、計上しない。

2 台数による補正

1台	100%
2台以上	85%
4台以上	80%
6台以上	70%
10台以上	64%

3 荷重試験工（S8604～6）

名 称	走 行 距 離	単位		設備機械工
荷 重 試 験 工	20m以下	台		0.49
	30m以下	〃		0.96
	40m以下	〃		1.45
	50m以下	〃		1.93
	60m以下	〃		2.41
	70m以下	〃		2.89
	80m以下	〃		3.38
	90m以下	〃		3.85

[備 考] 1 ウェイトリース料は、2,300円/t(3日以内)とする。ただし、3日を超える場合には、1日につき770円/tである。

2 性能検査の立会を必要とするときは、設備機械工0.9人/日である。

3 台数による補正

1台	100%
2台以上	85%
4台以上	80%
6台以上	70%
10台以上	64%

4 性能検査申請費用として、設備機械工0.1人/日を計上のこと。

5 検査機関への申請手数料については、「定期性能検査手数料」として、一般管理費の下に、コード「Z0041」にて消費税を割戻した額を計上すること。

4 油脂類取替工 (S8607)

名 称	油脂量 (1台当たりの総量)	単位		設備機械工
油脂類取替工	5 L 以下	台		0.15
	10 L 以下	〃		0.25
	20 L 以下	〃		0.44
	40 L 以下	〃		0.83
	60 L 以下	〃		1.22
	80 L 以下	〃		1.60
	80 L を超える	〃		1.99

[備 考] 1 台数による補正

1 台	100%
2 台以上	85%
4 台以上	80%
6 台以上	70%
10 台以上	64%

5 天井クレーンの台数による補正 (テルハを含む)

本補正率は1場内のものとする。ただし、次の機場は1場内とする。

◎村野・階層・排水処理

◎八尾・藤井寺

(例) テルハ保守点検 (走行装置点検工) 10台分の場合

$10 \times 0.64 \times \text{設備機械工 (2.06人)}$

6 天井クレーン日点検・月点検工 (S8608)

工 種		単位		設備機械工	電工
天井クレーン 日点検工	クレーン等安全規則第36条に係る作業開始の点検	台		0.06	0.06
天井クレーン 月点検工	クレーン等安全規則第35条に係る月点検	台		0.09	0.09

第4節 空調設備保守点検工 (S8609)

1 空調設備保守点検工

名 称	空 調 機 種 類(冷暖房能力：kW)		単位		設備機械工
空 調 設 備 保 守 点 検 工	水 冷 パ ッ ケ ー ジ	8.0kW以下	台		0.77
		14.0kW以下	〃		1.03
		20.0kW以下	〃		1.17
		28.0kW以下	〃		1.36
		40.0kW以下	〃		1.51
		56.0kW以下	〃		1.63
		84.0kW以下	〃		1.77
	空 冷 パ ッ ケ ー ジ ヒ ー ト ポ ン プ	8.0kW以下	台		1.25
		14.0kW以下	〃		1.38
		20.0kW以下	〃		1.68
		28.0kW以下	〃		1.85
		40.0kW以下	〃		1.95
		56.0kW以下	〃		2.28
		84.0kW以下	〃		2.93
	電 気 ヒ ー タ ー	8.0kW以下	台		0.34
		14.0kW以下	〃		0.41
		20.0kW以下	〃		0.47
		28.0kW以下	〃		0.47
		40.0kW以下	〃		0.47
		56.0kW以下	〃		0.54
		84.0kW以下	〃		0.61

2 空調設備保守点検工(2) (S 8 6 1 0)

名 称	空 調 機 種 類	単位		設備機械工
空 調 設 備 保 守 点 検 工	ク ー リ ン グ タ ワ ー	3 t/h 以下	台	0.32
		5～8 t/h 以下	〃	0.41
		10～15 t/h 以下	〃	0.49
		20～40 t/h 以下	〃	0.65
		50～80 t/h 以下	〃	0.78
		100～200 t/h 以下	〃	1.14
		200 t/h を超える	〃	1.58
	冷 却 水 ポ ンプ	3 t/h 以下	台	0.18
		5～8 t/h 以下	〃	0.22
		10～15 t/h 以下	〃	0.24
		20～40 t/h 以下	〃	0.27
		50～80 t/h 以下	〃	0.32
		100～200 t/h 以下	〃	0.38
		200 t/h を超える	〃	0.46

3 空調機の台数による補正率

(1) 本補正率は、同一敷地内のものとする。

台数の補正率

3 台以下	100%
4 台以上	90%
6 台以上	80%
10 台以上	73%

(2) 本歩掛は、年 2 回の定期保守点検に適用する。

(3) 電気ヒーター点検工は年 1 回とし、補助ヒーターのみの場合は計上しない。

(4) 絶縁抵抗測定は、必要箇所数の測定を行うが、測定工は、本歩掛に含まれているものとし、特に計上しない。

(5) 例えば、水冷パッケージ冷房能力 8.0 kW (10 台) の場合

$10 \times 0.73 \times \text{設備機械工} 0.77 \text{ 人}$

第5節 消 防 設 備 保 守 点 検 工

建築保全業務積算要領（国土交通省大臣官房官庁営繕部）による

第6節 工業計器保守点検工 (S8611～5)

1 計器単体試験工

計器の種類	単位		電工	備考
電磁流量計 (変換器 1 台)	組		0.55	
電磁流量計 (変換器 2 台)	〃		0.82	
超音波流量計	台		1.13	※
差圧流量計	〃		0.62	
圧力発信器	〃		0.54	
フロート式水位計	〃		0.62	
液位伝送器	〃		0.63	
投込式水位計	〃		0.85	※
超音波式水位計	〃		0.76	※
静電容量式水位計	〃		0.74	※
手動設定器	〃		0.33	
比率設定器	〃		0.33	
メモリサーボ	〃		0.35	
アナログメモリー	〃		0.35	
リミッター	〃		0.20	
開平演算器	〃		0.35	
加減算器	〃		0.35	
乗除算器	〃		0.35	
偏差警報器	〃		0.19	
比較増幅器 (電/電)	〃		0.35	
システムフィルター (遅れ)	〃		0.20	
バイアス信号発生器	〃		0.12	
スロースターター	〃		0.48	※
警報設定器	〃		0.28	
デジタル演算器	〃		0.35	
R/I 変換器	〃		0.27	
I/I 変換器 (1CH)	〃		0.28	
I/I 変換器 (2CH)	〃		0.35	
V/I 変換器	〃		0.28	
温度変換器	〃		0.27	
A/D 変換器	〃		0.28	
指示調節計	〃		0.51	
比例積算計	〃		0.35	
記録計 (1CH)	〃		0.50	
記録計 (2CH)	〃		0.68	
記録計 (6CH)	〃		0.86	
指示計	〃		0.12	
指示警報計	〃		0.19	
デジタル表示器	〃		0.12	
電源装置	〃		0.26	
シグナルディストリビューター	〃		0.12	

※印機種の保守点検を製作メーカーと随意契約にて行う場合は、歩掛に0.85を乗じること。

[備 考]

- 1 I/I 変換器 (1ch・2ch), V/V, V/I 及び指示計については、計器単体試験を実施しない
 で2 総合試験のみ実施すること。ただし、休止設備を稼働する場合は、この限りでない。

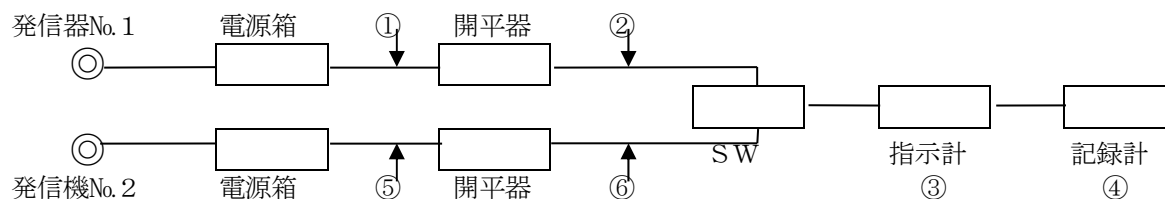
2 総合試験

種 類	単位		電工
ループ動作試験	ループ		0.69
ルート動作試験	ルート		0.53

[備 考]

1 ルート動作試験は、次の方法により実施すること。

(例)



発信器No. 1より模擬入力を入れ①～④の各ポイントの出力・指示の確認を実施すること。また、発信器No. 2より模擬入力を入れ⑤及び⑥の各ポイントの出力・指示の確認を実施すること。

2 工業計器ルート試験歩掛り補正は、SWの有無にかかわらず、次に示す補正率を適用すること。

- (1) 発信機 (1 台につき) 40 %
 (2) 発信機以外 (1 台につき) 10 %

3 例えば、1 (例) の場合

発信器 2 台 $2 \text{ 台} \times 0.4 = 0.8 \text{ ルート}$
 発信機以外 6 台 $6 \text{ 台} \times 0.1 = 0.6 \text{ ルート}$
 $(0.8 + 0.6) \times \text{電工} 0.53$

3 測定計器校正試験工

種 類	単位		特殊電工	熟練電工
デジタルマルチメータ	台		0.48	0.48
デジタルマノメータ	〃		0.32	0.32
直流電圧電流発生器	〃		0.30	0.30
直流電圧 (電流) 計	〃		0.09	0.09
交流電圧 (電流) 計	〃		0.18	0.18

第7節 電気設備保守点検工 (S8616)

1 電気設備保守点検工

名 称	種 類	単位		特殊電工	電工
電気設備保守点検工 (遮断器点検工)	A B B 7 7 k V	台		0.61	3.03
	G C B 7 7 k V	〃		0.61	3.03
	O C B 7 7 k V	〃		0.67	3.34
	A B B 2 2 k V	〃		0.37	1.85
	O C B 2 2 k V	〃		0.43	2.16
	M B B 6.6/3.3 k V	〃		0.18	0.91
	V C B 6.6/3.3 k V	〃		0.22	1.06
	O C B 6.6/3.3 k V	〃		0.25	1.25
	P O S 6.6/3.3 k V	〃		0.25	1.25
	P A S 6.6/3.3 k V	〃		0.07	0.39
	V c t t 6.6/3.3 k V	〃		0.07	0.39
電気設備保守点検工 (断路器点検工)	7 7 k V 空気、電動	組		0.18	0.91
	7 7 k V 手動	〃		0.14	0.73
	2 2 k V 空気、電動	〃		0.15	0.75
	2 2 k V 手動	〃		0.12	0.59
	6.6/3.3 k V	〃		0.08	0.39
電気設備保守点検工 (変圧器点検工)	7 7 k V 油入	台		0.40	2.01
	2 2 k V 油入	〃		0.38	1.91
	6.6/3.3 k V 油入	〃		0.23	1.20
	6.6/3.3 k V 乾式	〃		0.16	0.81
P T ・ P D ・ C T	7 7 k V	組		0.07	0.38
	2 2 k V	〃		0.06	0.31
	6.6 k V 以下	〃		0.06	0.28
コンデンサ等※	6.6 k V 以下	〃		0.07	0.39
避雷器	7 7 k V	〃		0.36	1.81
	2 2 k V	〃		0.27	1.34
	6.6 k V 以下	〃		0.21	1.04
表示計測器		台		0.03	0.11
盤内清掃工	1 0 m ³ 未満	面		0.09	0.47
	1 5 m ³ 未満	〃		0.10	0.52
	2 5 m ³ 未満	〃		0.12	0.59
	3 5 m ³ 未満	〃		0.13	0.64
	3 5 m ³ 以上	〃		0.14	0.70
安全防保護工具等	7 7 k V	個		0.05	0.23
	2 2 k V	〃		0.04	0.16
	6.6 k V	〃		0.02	0.07
絶縁診断		個所		0.37	1.86
継電器	比率・方向	台		0.06	0.30
	その他	〃		0.03	0.14

[備 考]

- 1 設備診断については2-1-67(注)1のとおりとする。
- 2 台数による補正率は以下のとおりとする。
 - (1) 継電器類

1台	100%
2～50台	95%
51台以上	90%
 - (2) 継電器以外

1～9台	100%
10台以上	95%
 - (3) 本補正率は、1場内のものとする。
- (例)
 - ① 比率・方向継電器60台の場合

$$1.00 \times (\text{特殊電工}0.06 + \text{電工}0.30)$$

$$(50 - 1) \times 0.95 \times (\text{特殊電工}0.06 + \text{電工}0.30)$$

$$(60 - 50) \times 0.90 \times (\text{特殊電工}0.06 + \text{電工}0.30)$$
 - ② GCB(77KV)12台の場合

$$9 \times 1.00 \times (\text{特殊電工}0.61 + \text{電工}3.03)$$

$$(12 - 9) \times 0.95 \times (\text{特殊電工}0.61 + \text{電工}3.0)$$
- 3 下記の材料が必要な場合には、別途計上すること。
サーモラベル、MBB用割りピン、昇降モータ用シャーピン、各種パッキン及びガスケット類
- 4 盤内清掃は、盤表面清掃も含む。
- 5 コンデンサ等6.6KV以下の保守点検時にあわせてtanδ測定を行う場合は、1組当り特殊電工0.02人、電工0.11人を加算する。

2 コンプレッサー保守点検工 (S8617)

- (1) コンプレッサーを二重化しているもの(コンプレッサー集中方式)
電気設備用のコンプレッサーで二重化しているものについては、当面、隔年ごとにシリンダヘッドを開放し吸気弁、排気弁の点検を実施する(注：点検を実施し異常が認められない場合は、周期の延長を行うこと)とともに、毎年簡易点検を実施すること。
- (2) コンプレッサーを二重化していないもの(遮断器個々にコンプレッサーを設置しているもの)
電気設備用のコンプレッサーで二重化していないものについては、当面、毎年シリンダヘッドを開放し吸気弁、排気弁の点検を実施する(注：点検を実施し異常が認められない場合は、周期の延長を行うこと)とともに、毎年簡易点検を実施すること。
- (3) 吸排気バルブ、パッキン等の消耗品がある場合は、別途計上すること。

名 称	種 類	単 位		設備機械工
コンプレッサー保守点検工	簡易点検	台		0.68
	吸気弁、排気弁点検工	〃		0.27

第8節 無停電電源設備保守点検工 (S8618)

名称	工種	単位		電工	
蓄電池点検清掃工	電槽点検	セット		1.33	※
	盤内点検清掃工	面		1.99	※
蓄電池試験工	比重測定	セル		0.09	※
	温度測定	〃		0.07	※
	単セル電圧測定	セット		0.95	※
	総電圧測定	回		0.41	※
	液分析	セル		0.24	
充電器点検清掃工	本体点検	台		0.73	
	盤内点検清掃工	面		0.92	
充電器試験工	指示計精度	個		0.14	
	保護回路動作	〃		0.16	
	定電圧機能垂下特性自動回路	区分		0.25	
	制御波形撮影	枚		0.19	
	絶縁抵抗測定	箇所		0.09	
インバータ点検清掃	本体点検	台		0.65	
	盤内点検清掃工	面		0.71	
インバータ試験工	切替時間	台		0.24	
	周波数測定	〃		0.19	
	電圧測定	〃		0.23	
	保護回路動作	個		0.16	
	絶縁抵抗測定	箇所		0.09	
	指示計精度	個		0.14	
	制御波形撮影	枚		0.19	
蓄電池容量試験工（蓄電池充放電）		セット		7.37	

[備考]

- 1 本歩掛りは、現場作業に適用し運搬費／仮設費は別途計上すること。
- 2 蓄電池は、88セル／セットとし、セル数に応じて比例増減を行うこと。
- 3 蓄電池盤は、88セル／面とし、セル数に応じて比例増減を行うこと。
- 4 蓄電池容量試験工を適用する場合は、※の工種は計上しないこと。

第9節 弁室電機設備保守点検工 (S8619)

工 種		単 位		設備機械工	電工
簡易点検	換気工	換気時間 30分	箇所		0.05
		換気時間 60分	〃		0.36
		換気時間 90分	〃		0.68
		換気時間 120分	〃		1.01
		換気時間 150分	〃		1.31
	配電盤点検工		〃		0.16
	配線・照明点検工		〃		0.22
	排水ポンプ点検工		〃		0.32
	換気ダクト点検工		〃		0.16
	場内点検工		〃		0.11
	坑内点検工		〃		0.11
	絶縁抵抗測定		〃		
精密点検	換気工	換気時間 30分	〃		
		換気時間 60分	〃		
		換気時間 90分	〃	0.32	
		換気時間 120分	〃	0.63	
		換気時間 150分	〃	0.95	
	配電盤点検工		〃		0.53
	配線・照明点検工		〃		0.22
	排水ポンプ点検工		〃	0.95	
	換気ダクト点検工		〃	0.32	
	場内点検工		〃	0.11	
	坑内点検工		〃	0.11	
	絶縁抵抗測定		〃		0.16

[備 考]

- 1 酸素濃度測定器の損料を下記により計上すること。
簡易点検0.5日/箇所 精密点検1.0日/箇所
- 2 換気ファンは企業団が貸与する。
- 3 精密点検の換気工において、換気時間が30分及び60分の場合は換気作業を行うが、歩掛は他の工種に含まれるので計上しない。
- 4 南部水道事業所は作業効率がよく簡易・精密とも上記歩掛の80%とすること。
- 5 ポンプ引上げ、再据付は別途計上する。

第10節 エレベータ保守点検工 (S8620～3)

1 エレベータ保守点検工

建築保全業務積算要領（国土交通省大臣官房官庁営繕部）参照

2 小荷物専用昇降機保守点検工

建築保全業務積算要領（国土交通省大臣官房官庁営繕部）参照

3 性能検査

名 称	単位		設備機械工 D1051
性能検査立会工2台まで	回		0.73
性能検査立会工3～5台	〃		1.46

4 性能検査準備工

名 称	単位		設備機械工 D1051
性能検査立会工	台・t		0.73

[備 考]

- 1 本歩掛は、1台1ton当りであり台数及びウェイトのトン数に応じ計上すること。
- 2 ① ウェイトのリース料は、2,300円／ton・3日とする。
② ウェイトの搬入・搬出工は計上しないこと。
③ ウェイトの運搬費は計上すること。
- 3 検査機関への申請手数料が必要な場合は、「定期性能検査手数料」として、一般管理費の下にコード「Z0041」にて消費税を割戻した額を計上すること。

第11節 60MHz無線設備保守点検工 (S8624)

名 称	点検を行う台数	単位		技術者
60MHz無線設備保守点検工	1台以下	式		1.11
	1台超～2台以下	式		2.22
	2台超～3台以下	式		3.33
	3台超～4台以下	式		4.45
	4台超～5台以下	式		5.56
	5台超～6台以下	式		6.67
	6台超～7台以下	式		7.79
	7台超～8台以下	式		8.89

[備 考]

1 台数とは、次のものの合計をいう。

- ① 固定・基地局 0.8×機器数
- ② 基地局 0.8×機器数
- ③ 移動局 0.4×機器数
- ④ 遠隔制御器 0.3×機器数

(例) 固定局1台と遠隔制御器が2台の場合

$(1 \times 0.8) + (2 \times 0.3) = 1.4$ 台

C2359 60MHz保守点検工・・・1式×(技術者×2.22人)

第12節 各種保守点検報告書作成工

維持管理工事等については、報告書は技術管理費に含まれる。

第13節 保守点検・特別補修歩掛

1 渦巻ポンプ

(S8630)

工種	単位	300		350		400	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		1.12		1.24		1.38
ポンプ分解工	台		9.31		10.45		11.66
ケーシング整備工	台		0.71		0.81		0.91
付属品整備工	台		1.47		1.68		1.86
ポンプ組立工	台		22.33		25.15		28.04
カップリング接続工	台		2.21		2.49		2.77
ベアリング取替工	台		6.41		7.23		8.07
スリーブ取替工	台		7.70		8.69		9.68
リング類取替調整	台		9.00		10.15		11.31
羽根車バランス修正	台		2.54		2.89		3.23

工種	単位	450		500		600	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		1.52		1.68		1.96
ポンプ分解工	台		12.86		14.02		16.42
ケーシング整備工	台		1.02		1.12		1.30
付属品整備工	台		2.04		2.21		2.60
ポンプ組立工	台		30.87		33.72		39.41
カップリング接続工	台		3.08		3.36		3.93
ベアリング取替工	台		8.89		9.70		11.34
スリーブ取替工	台		10.68		11.64		13.60
リング類取替調整	台		12.41		13.58		15.87
羽根車バランス修正	台		3.55		3.87		4.52

工種	単位	700		800		900	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		2.25		2.53		2.78
ポンプ分解工	台		18.77		21.16		23.53
ケーシング整備工	台		1.49		1.69		1.86
付属品整備工	台		3.01		3.36		3.75
ポンプ組立工	台		45.09		50.77		56.47
カップリング接続工	台		4.49		5.08		5.62
ベアリング取替工	台		12.97		14.63		16.25
スリーブ取替工	台		15.58		17.54		19.50
リング類取替調整	台		18.17		20.48		22.79
羽根車バランス修正	台		5.19		5.83		6.48

工種	単位	1,000		1,100		1,200	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		3.09		3.37		3.66
ポンプ分解工	台		25.87		28.28		30.64
ケーシング整備工	台		2.04		2.25		2.43
付属品整備工	台		4.11		4.50		4.91
ポンプ組立工	台		62.17		67.88		73.57
カップリング接続工	台		6.20		6.79		7.33
ベアリング取替工	台		17.89		19.55		21.18
スリーブ取替工	台		21.49		23.45		25.43
リング類取替調整	台		25.06		27.37		29.65
羽根車バランス修正	台		7.15		7.79		8.47

工種	単位	1,350		1,400		1,500	
			設備機械工		設備機械工 1		設備機械工
カップリング取外工	台		3.94		4.22		4.50
ポンプ分解工	台		33.02		35.37		37.75
ケーシング整備工	台		2.61		2.81		3.02
付属品整備工	台		5.26		5.65		6.02
ポンプ組立工	台		79.26		84.96		90.63
カップリング接続工	台		7.91		8.47		9.05
ベアリング取替工	台		22.82		24.47		26.11
スリーブ取替工	台		27.39		29.35		31.33
リング類取替調整	台		31.96		34.25		36.54
羽根車バランス修正	台		9.12		9.77		10.43

工種	単位	1,600		1,650		1,800	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		4.80		5.09		5.37
ポンプ分解工	台		40.11		42.50		44.88
ケーシング整備工	台		3.20		3.37		3.58
付属品整備工	台		6.41		6.79		7.16
ポンプ組立工	台		96.33		102.04		107.74
カップリング接続工	台		9.63		10.17		10.76
ベアリング取替工	台		27.73		29.38		31.02
スリーブ取替工	台		33.29		35.25		37.22
リング類取替調整	台		38.85		41.13		43.45
羽根車バランス修正	台		11.08		11.73		12.39

工種	単位	2,000		2,100		2,200	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		5.93		6.23		6.51
ポンプ分解工	台		49.61		51.99		54.36
ケーシング整備工	台		3.94		4.14		4.34
付属品整備工	台		7.92		8.30		8.69
ポンプ組立工	台		119.12		124.82		130.50
カップリング接続工	台		11.90		12.46		13.03
ベアリング取替工	台		34.32		35.95		37.59
スリーブ取替工	台		41.17		43.13		45.09
リング類取替調整	台		48.04		50.33		52.61
羽根車バランス修正	台		13.72		14.36		15.02

工種	単位	2,300		2,400			
			設備機械工		設備機械工		
カップリング取外工	台		6.81		7.09		
ポンプ分解工	台		56.77		59.12		
ケーシング整備工	台		4.52		4.71		
付属品整備工	台		9.07		9.46		
ポンプ組立工	台		136.20		141.90		
カップリング接続工	台		13.60		14.18		
ベアリング取替工	台		39.21		40.86		
スリーブ取替工	台		47.06		49.05		
リング類取替調整	台		54.93		57.21		
羽根車バランス修正	台		15.68		16.33		

[備 考]

- 1 必要な工種のみ計上すること。
- 2 揚程
 - 10mを超える場合 100%計上
 - 10m以下 80%以内
- 3 作業性による補正率は、120%以内で計上（ポンプ分解、ポンプ組立工のみ適用）
- 4 ポンプ型式
 - 横型 100%計上
 - 直結縦型 110%以内
 - 連結縦型 120%以内

※ 本補正率は、ポンプ分解工、ポンプ組立工のみ適用とする。
- 5 小配管の保温等が必要な場合は、別途計上すること。
- 6 芯出し調整は、カップリング接続工に含む。
芯出し測定のみの場合は、カップリング取外工に含むものとする。
- 7 付属品整備工については、請負必携第6章ポンプ設備6-1-3 付属品を参照。
但し、付属品整備工のみを行う場合、別途積算のこと。
- 8 吸込側口径を選択すること。
- 9 ポンプ分解工には、潤滑油取替工を含む。

2 斜流ポンプ

(S 8 6 3 1)

工 種	単位	3 0 0		3 5 0		4 0 0	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		1.17		1.44		1.70
ポンプ分解工	台		14.79		18.11		21.44
ケーシング整備工	台		4.11		5.08		5.99
付属品整備工	台		1.17		1.44		1.70
ポンプ組立工	台		35.53		43.52		51.50
カップリング接続工	台		2.36		2.89		3.41
スリーブ取替工	台		12.86		15.76		18.64
リング類取替調整	台		7.01		8.58		10.16
羽根車バランス修正	台		3.48		4.28		5.08

工 種	単位	4 5 0		5 0 0		6 0 0	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		1.97		2.21		2.75
ポンプ分解工	台		24.78		28.09		34.73
ケーシング整備工	台		6.93		7.85		9.71
付属品整備工	台		1.97		2.21		2.75
ポンプ組立工	台		59.47		67.41		83.37
カップリング接続工	台		3.94		4.46		5.55
スリーブ取替工	台		21.53		24.41		30.18
リング類取替調整	台		11.73		13.32		16.46
羽根車バランス修正	台		5.85		6.63		8.21

工 種	単位	7 0 0		8 0 0		9 0 0	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		3.30		3.82		4.35
ポンプ分解工	台		41.38		48.02		54.64
ケーシング整備工	台		11.56		13.44		14.12
付属品整備工	台		3.30		3.82		4.35
ポンプ組立工	台		99.33		115.27		131.22
カップリング接続工	台		6.59		7.67		8.75
スリーブ取替工	台		35.96		41.73		47.50
リング類取替調整	台		19.61		22.76		25.90
羽根車バランス修正	台		9.80		11.38		12.95

工 種	単位	1, 0 0 0		1, 1 0 0		1, 2 0 0	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		4.91		5.41		5.95
ポンプ分解工	台		61.32		67.94		74.59
ケーシング整備工	台		17.16		19.01		20.88
付属品整備工	台		4.91		5.41		5.95
ポンプ組立工	台		147.16		163.08		179.03
カップリング接続工	台		9.80		10.86		11.91
スリーブ取替工	台		53.29		59.06		64.83
リング類取替調整	台		28.09		32.20		35.35
羽根車バランス修正	台		14.54		16.08		22.76

工 種	単位	1, 3 5 0		1, 4 0 0		1, 5 0 0	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		6.48		7.01		7.56
ポンプ分解工	台		81.22		87.87		94.50
ケーシング整備工	台		22.73		24.52		26.44
付属品整備工	台		6.48		7.01		7.56
ポンプ組立工	台		194.97		210.93		226.87
カップリング接続工	台		12.99		14.04		15.12
スリーブ取替工	台		70.60		76.38		82.15
リング類取替調整	台		38.50		41.66		44.81
羽根車バランス修正	台		19.23		20.81		22.40

工 種	単位	1, 6 0 0		1, 6 5 0		1, 8 0 0	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		8.07		8.59		9.14
ポンプ分解工	台		101.17		107.80		114.46
ケーシング整備工	台		28.32		30.18		32.03
付属品整備工	台		8.07		8.59		9.14
ポンプ組立工	台		242.80		258.77		274.70
カップリング接続工	台		16.15		17.24		18.31
スリーブ取替工	台		87.92		93.70		99.47
リング類取替調整	台		47.95		51.11		54.25
羽根車バランス修正	台		23.95		25.55		27.11

工 種	単位	2, 0 0 0		2, 1 0 0		2, 2 0 0	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		10.20		10.75		11.27
ポンプ分解工	台		127.72		134.40		141.02
ケーシング整備工	台		35.77		37.63		39.48
付属品整備工	台		10.20		10.75		11.27
ポンプ組立工	台		306.57		322.54		338.47
カップリング接続工	台		20.44		21.49		22.55
スリーブ取替工	台		111.03		116.80		122.57
リング類取替調整	台		60.57		63.68		66.85
羽根車バランス修正	台		30.28		31.85		33.44

工 種	単位	2, 3 0 0		2, 4 0 0			
			設備機械工		設備機械工		
カップリング取外工	台		11.78		12.33		
ポンプ分解工	台		147.67		154.30		
ケーシング整備工	台		41.32		43.19		
付属品整備工	台		11.78		12.33		
ポンプ組立工	台		354.41		370.37		
カップリング接続工	台		23.60		24.69		
スリーブ取替工	台		128.33		134.12		
リング類取替調整	台		69.98		73.15		
羽根車バランス修正	台		34.98		36.56		

[備 考]

- 必要な工種のみ計上すること。
- 揚程
 - 10mを超える場合 100%計上
 - 10m以下 80%以内
- 作業性による補正率は、120%以内で計上（ポンプ分解、ポンプ組立工のみ適用）
- 小配管の保温等が必要な場合は、別途計上すること。
- 吐出側口径を選択すること。
- ポンプ分解工には、潤滑油取替工を含む。

3 渦巻ポンプ用モータ

(S8632)

工 種	単位	7 5 k W				1 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		0.57	0.95			0.60	0.99	
モータ据付工	台		1.14	1.90			1.19	1.98	
モータ分解工	台		2.85		0.95		3.00		1.00
スターター補修工	台		4.27		1.42		4.49		1.49
ローター補修工	台		2.85		0.95		3.00		1.00
軸受取替工	台		1.42		0.47		1.49		0.49
軸点検工	台		0.57		0.19		0.60		0.20
サイレンサー補修工	台		2.28		0.75		2.39		0.79
スリップリング補修工	台		3.42		1.13		3.59		1.19
モータ組立工	台		6.56		2.18		6.89		2.30
モータ調整工	台		2.56		0.85		2.70		0.90
工場内試験工	台		1.71		0.57		1.79		0.60

工 種	単位	1 2 5 k W				1 5 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		0.63	1.04			0.66	1.09	
モータ据付工	台		1.26	2.09			1.32	2.20	
モータ分解工	台		3.14		1.04		3.29		1.09
スターター補修工	台		4.71		1.57		4.92		1.64
ローター補修工	台		3.14		1.04		3.29		1.09
軸受取替工	台		1.57		0.52		1.64		0.55
軸点検工	台		0.63		0.21		0.65		0.22
サイレンサー補修工	台		2.51		0.83		2.63		0.88
スリップリング補修工	台		3.77		1.26		3.94		1.31
モータ組立工	台		7.22		2.40		7.56		2.51
モータ調整工	台		2.82		0.94		2.96		0.98
工場内試験工	台		1.88		0.63		1.97		0.65

工 種	単位	1 7 5 k W				2 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		0.68	1.13			0.74	1.23	
モータ据付工	台		1.37	2.29			1.48	2.47	
モータ分解工	台		3.43		1.14		3.70		1.23
スターター補修工	台		5.14		1.71		5.55		1.84
ローター補修工	台		3.43		1.14		3.70		1.23
軸受取替工	台		1.71		0.57		1.84		0.61
軸点検工	台		0.68		0.23		0.73		0.24
サイレンサー補修工	台		2.74		0.91		2.96		0.98
スリップリング補修工	台		4.11		1.37		4.44		1.47
モータ組立工	台		7.89		2.63		8.52		2.83
モータ調整工	台		3.08		1.02		3.33		1.10
工場内試験工	台		2.05		0.68		2.21		0.73

工 種	単位	250kW				300kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		0.83	1.39			0.92	1.53	
モータ据付工	台		1.68	2.80			1.83	3.06	
モータ分解工	台		4.19		1.39		4.57		1.52
ステーター補修工	台		6.29		2.09		6.86		2.29
ローター補修工	台		4.19		1.39		4.57		1.52
軸受取替工	台		2.09		0.69		2.29		0.76
軸点検工	台		0.83		0.28		0.91		0.30
サイレンサー補修工	台		3.35		1.11		3.66		1.22
スリップリング補修工	台		5.03		1.67		5.49		1.82
モータ組立工	台		9.64		3.21		10.53		3.50
モータ調整工	台		3.77		1.26		4.11		1.37
工場内試験工	台		2.51		0.83		2.74		0.91

工 種	単位	350kW				400kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		0.98	1.63			1.04	1.73	
モータ据付工	台		1.97	3.23			2.08	3.46	
モータ分解工	台		4.89		1.63		5.18		1.72
ステーター補修工	台		7.34		2.44		7.78		2.59
ローター補修工	台		4.89		1.63		5.18		1.72
軸受取替工	台		2.44		0.81		2.56		0.85
軸点検工	台		0.98		0.32		1.03		0.34
サイレンサー補修工	台		3.91		1.30		4.14		1.38
スリップリング補修工	台		5.87		1.96		6.22		2.07
モータ組立工	台		11.27		3.75		11.92		3.97
モータ調整工	台		4.41		1.46		4.67		1.56
工場内試験工	台		2.94		0.98		3.11		1.03

工 種	単位	450kW				500kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.09	1.81			1.13	1.88	
モータ据付工	台		2.18	3.63			2.28	3.79	
モータ分解工	台		5.44		1.81		5.68		1.88
ステーター補修工	台		8.16		2.72		8.52		2.83
ローター補修工	台		5.44		1.81		5.68		1.88
軸受取替工	台		2.72		0.91		2.83		0.94
軸点検工	台		1.08		0.36		1.13		0.37
サイレンサー補修工	台		4.35		1.44		4.54		1.51
スリップリング補修工	台		6.53		2.17		6.82		2.27
モータ組立工	台		12.51		4.17		13.06		4.35
モータ調整工	台		4.89		1.63		5.11		1.70
工場内試験工	台		3.27		1.08		3.41		1.13

工 種	単位	5 5 0 k W				6 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.18	1.96			1.23	2.04	
モータ据付工	台		2.37	3.95			2.45	4.08	
モータ分解工	台		5.90		1.97		6.11		2.03
ステーター補修工	台		8.85		2.95		9.17		3.05
ローター補修工	台		5.90		1.97		6.11		2.03
軸受取替工	台		2.95		0.98		3.05		1.01
軸点検工	台		1.17		0.36		1.22		0.40
サイレンサー補修工	台		4.72		1.57		4.88		1.63
スリップリング補修工	台		7.08		2.36		7.33		2.44
モータ組立工	台		13.58		4.52		14.06		4.69
モータ調整工	台		5.30		1.76		5.50		1.83
工場内試験工	台		3.53		1.17		3.67		1.22

工 種	単位	6 5 0 k W				7 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.27	2.11			1.30	2.17	
モータ据付工	台		2.53	4.22			2.61	4.35	
モータ分解工	台		6.30		2.10		6.49		2.16
ステーター補修工	台		9.47		3.15		9.74		3.24
ローター補修工	台		6.30		2.10		6.49		2.16
軸受取替工	台		3.15		1.05		3.24		1.08
軸点検工	台		1.26		0.41		1.30		0.43
サイレンサー補修工	台		5.05		1.68		5.19		1.73
スリップリング補修工	台		7.57		2.52		7.80		2.60
モータ組立工	台		14.51		4.83		14.95		4.97
モータ調整工	台		5.68		1.88		5.84		1.95
工場内試験工	台		3.78		1.26		3.89		1.30

工 種	単位	7 5 0 k W				8 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.34	2.23			1.37	2.29	
モータ据付工	台		2.68	4.46			2.75	4.58	
モータ分解工	台		6.67		2.22		6.85		2.28
ステーター補修工	台		10.01		3.34		10.27		3.42
ローター補修工	台		6.67		2.22		6.85		2.28
軸受取替工	台		3.34		1.11		3.42		1.13
軸点検工	台		1.33		0.44		1.37		0.45
サイレンサー補修工	台		5.34		1.77		5.48		1.82
スリップリング補修工	台		8.01		2.67		8.22		2.74
モータ組立工	台		15.36		5.12		15.75		5.24
モータ調整工	台		6.00		2.00		6.16		2.05
工場内試験工	台		4.01		1.33		4.11		1.37

工 種	単位	8 5 0 k W				9 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.40	2.34			1.43	2.39	
モータ据付工	台		2.81	4.68			2.87	4.79	
モータ分解工	台		7.01		2.34		7.17		2.39
ステーター補修工	台		10.52		3.50		10.76		3.58
ローター補修工	台		7.01		2.34		7.17		2.39
軸受取替工	台		3.50		1.16		3.58		1.19
軸点検工	台		1.40		0.46		1.43		0.47
サイレンサー補修工	台		5.61		1.86		5.74		1.91
スリップリング補修工	台		8.42		2.80		8.61		2.86
モータ組立工	台		16.13		5.36		16.50		5.50
モータ調整工	台		6.31		2.10		6.46		2.15
工場内試験工	台		4.20		1.40		4.31		1.43

工 種	単位	9 5 0 k W				1, 0 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.47	2.45			1.49	2.49	
モータ据付工	台		2.95	4.91			3.00	5.00	
モータ分解工	台		7.32		2.44		7.48		2.49
ステーター補修工	台		10.99		3.66		11.22		3.74
ローター補修工	台		7.32		2.44		7.48		2.49
軸受取替工	台		3.66		1.22		3.74		1.25
軸点検工	台		1.46		0.48		1.49		0.49
サイレンサー補修工	台		5.86		1.95		5.98		1.99
スリップリング補修工	台		8.80		2.93		8.97		2.99
モータ組立工	台		16.86		5.61		17.20		5.73
モータ調整工	台		6.59		2.19		6.73		2.24
工場内試験工	台		4.40		1.46		4.48		1.49

工 種	単位	1, 1 0 0 k W				1, 2 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.56	2.60			1.61	2.68	
モータ据付工	台		3.12	5.20			3.22	5.37	
モータ分解工	台		7.77		2.59		8.03		2.68
ステーター補修工	台		11.65		3.88		12.06		4.02
ローター補修工	台		7.77		2.59		8.03		2.68
軸受取替工	台		3.88		1.29		4.02		1.34
軸点検工	台		1.55		0.52		1.61		0.54
サイレンサー補修工	台		6.21		2.07		6.43		2.14
スリップリング補修工	台		9.32		3.10		9.65		3.21
モータ組立工	台		17.87		5.95		18.50		6.16
モータ調整工	台		6.98		2.33		7.23		2.41
工場内試験工	台		4.66		1.55		4.82		1.61

[備 考]

- 1 必要な工種のみ計上すること。
- 2 モータ型式による補正率
 - (1) かご型 80%
 - (2) 巻線型 100%※ 本補正率はモータ分解工、ローター補修工のみ適用とする。
- 3 ポンプ型式による補正率
 - (1) 横型 100%
 - (2) 直結縦型 110%
 - (3) 連結縦型 120%
 - (4) サイレンサー有 100%
 - (5) サイレンサー無 95%※ 本補正率はモータ分解工、モータ組立工のみ適用とする。
- 4 極数による補正率
 - (1) 6P以下 100%
 - (2) 8P以上 120%
 - (3) 10P以上 130%
 - (4) 14P以上 150%
 - (5) 20P以上 180%※ 8P以上の場合は、工場内試験工を除き適用とする。
- 5 作業性による補正率
 - (1) 作業性良 100%
 - (2) 作業性悪 120%※ 本補正率は、モータ撤去工、モータ据付工のみ適用とする。
- 6 その他
 - (1) モータの型式による補正率で「かご型」を適用とした場合のモータ調整工は、80%以内で計上する。
 - (2) モータの巻線替えは、別途計上すること。

4 斜流ポンプ用モータ

(S8633)

工 種	単位	7 5 k W				1 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		0.68	1.13			0.72	1.19	
モータ据付工	台		1.37	2.29			1.44	2.40	
モータ分解工	台		8.56		2.85		8.99		3.00
スターター補修工	台		4.27		1.42		4.49		1.49
ローター補修工	台		2.85		0.95		3.00		1.00
軸受取替工	台		4.27		1.42		4.49		1.49
軸点検工	台		0.57		0.19		0.60		0.20
サイレンサー補修工	台		2.28		0.75		2.39		0.79
スリップリング補修工	台		3.42		1.13		3.59		1.19
モータ組立工	台		19.69		6.56		20.69		6.89
モータ調整工	台		2.56		0.85		2.70		0.90
工場内試験工	台		1.71		0.57		1.79		0.60

工 種	単位	1 2 5 k W				1 5 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		0.75	1.25			0.78	1.31	
モータ据付工	台		1.51	2.52			1.58	2.63	
モータ分解工	台		9.42		3.14		9.86		3.29
スターター補修工	台		4.71		1.57		4.92		1.64
ローター補修工	台		3.14		1.04		3.29		1.09
軸受取替工	台		4.71		1.57		4.92		1.64
軸点検工	台		0.63		0.21		0.65		0.22
サイレンサー補修工	台		2.51		0.83		2.63		0.88
スリップリング補修工	台		3.77		1.26		3.94		1.31
モータ組立工	台		21.68		7.22		22.68		7.56
モータ調整工	台		2.82		0.94		2.96		0.98
工場内試験工	台		1.88		0.63		1.97		0.65

工 種	単位	1 7 5 k W				2 0 0 k W			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		0.82	1.37			0.89	1.48	
モータ据付工	台		1.65	2.75			1.78	2.96	
モータ分解工	台		10.29		3.43		11.11		3.70
スターター補修工	台		5.14		1.71		5.55		1.84
ローター補修工	台		3.43		1.14		3.70		1.23
軸受取替工	台		5.14		1.71		5.55		1.84
軸点検工	台		0.68		0.23		0.73		0.24
サイレンサー補修工	台		2.74		0.91		2.96		0.98
スリップリング補修工	台		4.11		1.37		4.44		1.47
モータ組立工	台		23.68		7.89		25.56		8.52
モータ調整工	台		3.08		1.02		3.33		1.10
工場内試験工	台		2.05		0.68		2.21		0.73

工 種	単位	250kW				300kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.01	1.68			1.10	1.83	
モータ据付工	台		2.02	3.36			2.20	3.66	
モータ分解工	台		12.59		4.19		13.73		4.57
ステーター補修工	台		6.29		2.09		6.86		2.29
ローター補修工	台		4.19		1.39		4.57		1.52
軸受取替工	台		6.29		2.09		6.86		2.29
軸点検工	台		0.83		0.28		0.91		0.30
サイレンサー補修工	台		3.35		1.11		3.66		1.22
スリップリング補修工	台		5.03		1.67		5.49		1.82
モータ組立工	台		28.94		9.64		31.58		10.53
モータ調整工	台		3.77		1.26		4.11		1.37
工場内試験工	台		2.51		0.83		2.74		0.91

工 種	単位	350kW				400kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.17	1.95			1.25	2.07	
モータ据付工	台		2.36	3.93			2.49	4.15	
モータ分解工	台		14.70		4.89		15.55		5.18
ステーター補修工	台		7.34		2.44		7.78		2.59
ローター補修工	台		4.89		1.63		5.18		1.72
軸受取替工	台		7.34		2.44		7.78		2.59
軸点検工	台		0.98		0.32		1.03		0.34
サイレンサー補修工	台		3.91		1.30		4.14		1.38
スリップリング補修工	台		5.87		1.96		6.22		2.07
モータ組立工	台		33.80		11.27		35.77		11.92
モータ調整工	台		4.41		1.46		4.67		1.56
工場内試験工	台		2.94		0.98		3.11		1.03

工 種	単位	450kW				500kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.31	2.18			1.37	2.28	
モータ据付工	台		2.62	4.36			2.74	3.93	
モータ分解工	台		16.33		5.44		17.05		4.89
ステーター補修工	台		8.16		2.72		8.52		2.44
ローター補修工	台		5.44		1.81		5.68		1.63
軸受取替工	台		8.16		2.72		8.52		2.44
軸点検工	台		1.08		0.36		1.13		0.32
サイレンサー補修工	台		4.35		1.44		4.54		1.30
スリップリング補修工	台		6.53		2.17		6.82		1.96
モータ組立工	台		37.56		12.51		39.20		11.27
モータ調整工	台		4.89		1.63		5.11		1.46
工場内試験工	台		3.27		1.08		3.41		0.98

工 種	単位	550kW				600kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.42	2.37			1.47	2.45	
モータ据付工	台		2.84	4.74			2.95	4.91	
モータ分解工	台		17.71		5.90		18.33		6.11
ステーター補修工	台		8.85		2.95		9.17		3.05
ローター補修工	台		5.90		1.97		6.11		2.03
軸受取替工	台		8.85		2.95		9.17		3.05
軸点検工	台		1.17		0.39		1.22		0.40
サイレンサー補修工	台		4.72		1.57		4.88		1.63
スリップリング補修工	台		7.08		2.36		7.33		2.44
モータ組立工	台		40.74		13.58		42.18		14.06
モータ調整工	台		5.30		1.76		5.50		1.83
工場内試験工	台		3.53		1.17		3.67		1.22

工 種	単位	650kW				700kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.51	2.52			1.57	2.61	
モータ据付工	台		3.04	5.06			3.13	5.21	
モータ分解工	台		18.93		6.30		19.49		6.49
ステーター補修工	台		9.47		3.15		9.74		3.24
ローター補修工	台		6.30		2.10		6.49		2.16
軸受取替工	台		9.47		3.15		9.74		3.24
軸点検工	台		1.26		0.41		1.30		0.43
サイレンサー補修工	台		5.05		1.68		5.19		1.73
スリップリング補修工	台		7.57		2.52		7.80		2.60
モータ組立工	台		43.54		14.51		44.84		14.95
モータ調整工	台		5.68		1.88		5.84		1.95
工場内試験工	台		3.78		1.26		3.89		1.30

工 種	単位	750kW				800kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.61	2.68			1.65	2.74	
モータ据付工	台		3.21	5.35			3.30	5.49	
モータ分解工	台		20.03		6.67		20.55		6.85
ステーター補修工	台		10.01		3.34		10.27		3.42
ローター補修工	台		6.67		2.22		6.85		2.28
軸受取替工	台		10.01		3.34		10.27		3.42
軸点検工	台		1.33		0.44		1.37		0.45
サイレンサー補修工	台		5.34		1.77		5.48		1.82
スリップリング補修工	台		8.01		2.67		8.22		2.74
モータ組立工	台		46.08		15.36		47.27		15.75
モータ調整工	台		6.00		2.00		6.16		2.05
工場内試験工	台		4.01		1.33		4.11		1.37

工 種	単位	850kW				900kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.69	2.81			1.72	2.86	
モータ据付工	台		3.38	5.63			3.45	5.75	
モータ分解工	台		21.04		7.01		21.53		7.17
ステーター補修工	台		10.52		3.50		10.76		3.58
ローター補修工	台		7.01		2.34		7.17		2.89
軸受取替工	台		10.52		3.50		10.76		3.58
軸点検工	台		1.40		0.46		1.43		0.47
サイレンサー補修工	台		5.61		1.86		5.74		1.91
スリップリング補修工	台		8.42		2.80		8.61		2.86
モータ組立工	台		48.41		16.13		49.52		16.50
モータ調整工	台		6.31		2.10		6.46		2.15
工場内試験工	台		4.20		1.40		4.31		1.43

工 種	単位	950kW				1,000kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.76	2.93			1.80	2.99	
モータ据付工	台		3.53	5.88			3.61	6.01	
モータ分解工	台		21.99		7.32		22.44		7.48
ステーター補修工	台		10.99		3.66		11.22		3.74
ローター補修工	台		7.32		2.44		7.48		2.46
軸受取替工	台		10.99		3.66		11.22		3.74
軸点検工	台		1.46		0.48		1.46		0.49
サイレンサー補修工	台		5.86		1.95		5.98		1.99
スリップリング補修工	台		8.80		2.93		8.97		2.99
モータ組立工	台		50.58		16.86		51.62		17.20
モータ調整工	台		6.59		2.19		6.73		2.24
工場内試験工	台		4.40		1.46		4.48		1.49

工 種	単位	1,100kW				1,200kW			
			電工	設備機械工	熟練電工		電工	設備機械工	熟練電工
モータ撤去工	台		1.86	3.11			1.94	3.23	
モータ据付工	台		3.74	6.23			3.87	6.45	
モータ分解工	台		23.31		7.77		24.12		8.03
ステーター補修工	台		11.65		3.88		12.06		4.02
ローター補修工	台		7.77		2.59		8.03		2.68
軸受取替工	台		11.65		3.88		12.06		4.02
軸点検工	台		1.55		0.52		1.61		0.54
サイレンサー補修工	台		6.21		2.07		6.43		2.14
スリップリング補修工	台		9.32		3.10		9.65		3.21
モータ組立工	台		53.61		17.87		55.50		18.50
モータ調整工	台		6.98		2.33		7.23		2.41
工場内試験工	台		4.66		1.55		4.82		1.61

[備 考]

- 1 必要な工種のみ計上すること。
- 2 モータ型式による補正率
 - (1) かご型 80%
 - (2) 巻線型 100%※ 本補正率はモータ分解工、ローター補修工のみ適用とする。
- 3 サイレンサーの有無による補正率
 - (1) サイレンサー有 100%
 - (2) サイレンサー無 95%※ 本補正率はモータ分解工、モータ組立工のみ適用とする。
- 4 極数による補正率
 - (1) 6P以下 100%
 - (2) 8P以上 120%
 - (3) 10P以上 130%
 - (4) 14P以上 150%
 - (5) 20P以上 180%※ 8P以上の場合は、工場内試験工を除き適用とする。
- 5 作業性による補正率
 - (1) 作業性良 100%
 - (2) 作業性悪 120%※ 本補正率は、モータ撤去工、モータ据付工のみ適用
- 6 その他
 - (1) モータの型式による補正率で「かご型」の場合は、モータ調整工を80%以内で計上する。
 - (2) モータの巻線替えは、別途計上すること。

5 現地式運転調整試験工

(S 8 6 3 4)

口 径	単位		設備機械工	電工
150以下 小口径	組		0.51	1.02
250以下 小口径	組		1.83	1.22
650未満 大口径	組		2.47	1.65
1,000未満 大口径	組		3.09	2.06
2,000未満 大口径	組		3.71	2.47
2,000以上 大口径	組		4.12	2.68

〔備 考〕

- 1 渦巻ポンプは吸込口径を斜流ポンプは吐出口径を選択すること。

6 起動抵抗器、ブラシ引上装置

(S 8 6 3 5)

口 径	単位		設備機械工	電工
500kw以下	台		0.72	0.72
1,000kw以下	台		1.01	1.01
1,000kwを超え	台		1.30	1.30

〔備 考〕

- 1 型式による補正率

- (1) 横型 100%
(2) 縦型 150%

- 2 その他

カムコンを含む

7 補修該当機器以外の油替工

(S 8 6 3 6)

油 量 (大口径300mm以上)	単位		設備機械工
50L以下	組		0.13
100L以下	組		0.26
200L以下	組		0.41
400L以下	組		0.82
600L以下	組		1.24
800L以下	組		1.65
1,000L以下	組		2.06
1,200L以下	組		2.47
1,400L以下	組		2.88
1,600L以下	組		3.30
1,800L以下	組		3.71
2,000L以下	組		4.12

8 補修該当機器以外の油替工

(S 8 6 3 7)

油 量 (小口径300mm未満)	単位		設備機械工
	L		0.01

9 ポンプ用逆止弁

(S8638)

工 種	単位	300		350		400		450	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工		設備機械工
分解工	台		1.05		1.29		1.50		1.74
清掃点検工	台		3.55		4.29		5.07		5.83
組立調整工	台		2.47		3.01		3.55		4.08
工 種	単位	500		600		700		800	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工		設備機械工
分解工	台		1.97		2.43		2.89		3.34
清掃点検工	台		6.59		8.13		9.65		11.18
組立調整工	台		4.61		5.68		6.76		7.83
工 種	単位	900		1,000		1,100		1,200	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工		設備機械工
分解工	台		3.80		4.26		4.71		5.19
清掃点検工	台		12.71		14.23		15.77		17.31
組立調整工	台		8.89		9.97		11.04		12.11
工 種	単位	1,350		1,400		1,500		1,600	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工		設備機械工
分解工	台		5.64		6.09		6.56		7.01
清掃点検工	台		18.83		20.36		21.89		23.42
組立調整工	台		13.19		14.25		15.32		16.40
工 種	単位	1,650		1,800		2,000		2,100	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工		設備機械工
分解工	台		7.47		7.93		8.85		9.31
清掃点検工	台		24.95		26.47		29.55		31.07
組立調整工	台		17.47		18.55		20.68		21.76
工 種	単位	2,200		2,300		2,400			
			設備機械工		設備機械工		設備機械工		
分解工	台		9.77		10.22		10.69		
清掃点検工	台		32.60		34.13		35.66		
組立調整工	台		22.83		23.87		24.95		

[備 考]

1 室内に設置し、据付撤去が必要な場合は別途計上する。

2 型式による補正率

(1) 普通型 100%

(2) 緩閉式 125%

10 小口径渦巻ポンプ

(S8639)

工種	単位	50		75		100	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		0.05		0.10		0.13
ポンプ分解工	台		0.49		0.86		1.18
ケーシング整備工	台		0.03		0.06		0.09
付属品整備工	台		0.07		0.13		0.18
ポンプ組立工	台		1.19		2.06		2.85
カップリング接続工	台		0.11		0.20		0.28
ベアリング取替工	台		0.34		0.59		0.82
スリーブ取替工	台		0.41		0.70		0.98
リング類取替調整	台		0.48		0.83		1.14
羽根車バランス修正	台		—		—		—

工種	単位	150		200		250	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		0.18		0.30		0.49
ポンプ分解工	台		1.59		2.66		4.12
ケーシング整備工	台		0.12		0.20		0.32
付属品整備工	台		0.24		0.42		0.65
ポンプ組立工	台		3.81		6.41		9.90
カップリング接続工	台		0.38		0.63		0.97
ベアリング取替工	台		1.09		1.85		2.83
スリーブ取替工	台		1.32		2.21		3.41
リング類取替調整	台		1.54		2.58		3.98
羽根車バランス修正	台		—		0.73		1.13

[備考]

1 型式による補正率

- | | |
|------------|------|
| (1) 横型単段 | 100% |
| (2) 横型多段 | 340% |
| (3) 連結縦型単段 | 120% |
| (4) 連結縦型多段 | 408% |

※ 本補正率は、ポンプ分解工、ポンプ組立工に適用する。

※ 多段ポンプのケーシング整備工は340%計上する。

※ 脱着式水中ポンプの補正率は、全工種に60%を計上する。

2 その他

- (1) 必要な工種のみ計上すること。
- (2) 羽根車バランス修正工は、日常データで異常がある場合のみ計上する。
- (3) 設置条件により作業性が悪い場合
- (4) 吸込口径を選択すること。
- (5) ポンプ分解工には、潤滑油取替工を含む。

11 小口径斜流ポンプ

(S8640)

工種	単位	150		200		250	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
カップリング取外工	台		0.23		0.50		0.58
ポンプ分解工	台		2.96		6.36		7.35
ケーシング整備工	台		0.83		1.78		2.05
付属品整備工	台		0.23		0.50		0.58
ポンプ組立工	台		7.12		15.31		17.65
カップリング接続工	台		0.47		1.03		1.17
スリーブ取替工	台		2.57		5.53		6.38
リング類取替調整	台		1.40		3.01		3.48
羽根車バランス修正	台		——		1.51		1.74

[備 考]

1 その他

- (1) 必要な工種のみ計上すること。
- (2) 羽根車バランス修正工は、日常データで異常がある場合のみ計上する。
- (3) 設置条件により作業性が悪い場合は、撤去工、据付等を別途計上する。
- (4) 磯島取水場除砂機設備のサンドポンプ補修についても本歩掛を採用する。また、工場試験を行う場合は、別途計上すること。(モータを含む)
- (5) 吐出口径を選択すること。
- (6) ポンプ分解工には、潤滑油取替工を含む。

12 小口径ポンプ用モータ

(S8641)

工種	単位	11kW		22kW		37kW		50kW	
			電工		電工		電工		電工
モータ分解工	台		0.50		0.83		1.52		3.00
軸受取替工	台		0.27		0.43		0.80		1.57
モータ清掃工	台		0.45		0.74		1.39		2.71
モータ組立工	台		1.15		1.93		3.57		7.01

[備 考]

1 極数による補正

- (1) 4-6P 100%
- (2) 8P以上 120%

2 その他

- (1) 必要な工種のみ計上すること。
- (2) 設置条件により作業性が悪い場合は、撤去工、据付等を別途計上する。
- (3) 磯島取水場除砂機設備のサンドポンプ補修についても本歩掛を採用する。

13 小口径ポンプ用逆止弁

(S8642)

工種	単位	100		150		200		250	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工		設備機械工
分解工	台		0.07		0.14		0.24		0.35
清掃点検工	台		0.24		0.47		0.84		1.14
組立調整工	台		0.17		0.34		0.58		0.80

[備 考]

1 型式による補正

- | | |
|---------|------|
| (1) 普通型 | 100% |
| (2) 緩閉型 | 110% |

2 その他

- (1) 室内に設置し、撤去、据付が必要な場合は別途計上すること。

1.4 バタフライ弁

(S8643)

工 種	単位	φ800以下		φ900-1,500		φ1,600以上	
			設備機械工		設備機械工		設備機械工
足場準備工	台		——		0.91		0.91
二次減速機カバー取外し工	台		1.07		1.18		1.43
二次減速機整備・点検工	台		1.41		1.58		1.93
二次減速機カバー取付け工	台		1.07		1.18		1.43
操作軸整備・点検工	台		0.22		0.22		0.26
操作軸部品取替工	台		0.39		0.40		0.51
開度計目盛清掃工	台		0.17		0.17		0.17
キャップ軸トルク測定工	台		0.06		0.06		0.06

[備 考]

1 作業性による補正率

- (1) 管路ピット内 100%
- (2) 場内ピット, ドライエリア内 80%
- (3) 場内建屋内 70%
- (4) ろ過池管路内相当 70%

2 その他(作業工程上の制約や錯綜等)による補正率

(1) 作業工程上の制約や錯綜等 150%

※ 作業工程上において制約がある場合や作業場所が錯綜している等により、1台当たりの作業に2日以上を要する場合に、補正する。

※ 上表の工種のみを対象とし、その他作業(上表の工種に含まれない作業)により、2日以上を要する場合は、対象外とする。

※ 作業日数は、積算時にメーカーヒアリングの実施やこれまでの実績等を考慮し、決定すること。

3 その他

- (1) 必要な工種のみ計上すること。
- (2) ガードマン等の安全費については、必要に応じて別途計上すること。
- (3) 場内建屋内バルブは、原則として足場準備工を計上しない。
- (4) キャップ軸トルク測定工は、全閉が可能な場合のみ別途計上すること。
- (5) 水替え工は、別途計上すること。
- (6) 本歩掛には、部品の取替工を含む。(部品費は、別途計上すること。)

1.5 建込開度計

(S8644)

工 種	単位		設備機械工
ケース内部清掃工	台		0.56
軸継手類整備工	台		0.71

[備 考]

1 作業性による補正率

- (1) 管路ピット内 100%
- (2) 場内ピット, ドライエリア内 80%
- (3) 場内建屋内 70%
- (4) ろ過池管路内相当 70%

2 継手方式による補正

- (1) 連結式 100%
- (2) 直結式 50%

本補正率は、軸継手類整備工に適用する。

3 その他

- (3) 必要な工種のみ計上すること。
- (4) 水替工は、別途計上すること。
- (5) 本歩掛には、グリース・カバー等の簡易な部品の取替工を含む。(部品費は、別途計上すること。)

16 仕切弁

(S8645)

工 種	単位	ギヤー密閉型			
		φ800以下		φ900以上	
			設備機械工		設備機械工
足場準備工	台		——		0.91
バルブ直近減速機整備工	台		1.79		2.27
インジケータ整備工	台		1.19		1.48
キャップ軸トルク測定工	台		0.06		0.06

工 種	単位	ギヤー開放型			
		φ800以下		φ900以上	
			設備機械工		設備機械工
足場準備工	台		——		0.91
バルブ直近減速機整備工	台		2.32		2.94
インジケータ整備工	台		1.19		1.48
キャップ軸トルク測定工	台		0.06		0.06

[備 考]

1 作業性による補正率

- | | |
|--------------------|------|
| (1) 管路ピット内 | 100% |
| (2) 場内ピット, ドライエリア内 | 80% |
| (3) 場内建屋内 | 70% |
| (4) ろ過池管路内相当 | 70% |

2 その他(作業工程上の制約や錯綜等)による補正率

(1) 作業工程上の制約や錯綜等 150%

※ 作業工程上において制約がある場合や作業場所が錯綜している等により、1台当たりの作業に2日以上を要する場合に、補正する。

※ 上表の工種のみを対象とし、その他作業(上表の工種に含まれない作業)により、2日以上を要する場合は、対象外とする。

※ 作業日数は、積算時にメーカーヒアリングの実施やこれまでの実績等を考慮し、決定すること。

3 その他

- (1) 必要な工種のみ計上すること。
- (2) ガードマン等の安全費については、必要に応じて別途計上すること。
- (3) 場内建屋内バルブは、原則として足場準備工を計上しない。
- (4) キャップ軸トルク測定工は、全閉が可能な場合のみ別途計上すること。
- (5) 水替工は、別途計上すること。
- (6) 本歩掛には、部品の取替工を含む。(部品費は、別途計上すること。)

17 電動開閉台

(S8646)

工 種	単位		設備機械工	電工
分解工	台		0.98	0.23
点検・清掃工	台		1.02	0.24
油脂類取替え	台		0.07	0.02
組立工	台		2.10	0.49
リミット及びトルク調整工	台		0.20	0.01
開閉動作試験工	台		0.13	0.03
絶縁抵抗試験工	台		——	0.06

[備 考]

1 補正率

- | | |
|--------------|------|
| (1) 場内 電動直結 | 90% |
| (2) 場内 電動連結 | 100% |
| (3) ろ過池管路内相当 | 110% |

2 その他

- (1) 必要な工種のみ計上すること。
- (2) ガードマン等の安全費については、必要に応じて別途計上すること。
- (3) 場内建屋内バルブは、原則として足場準備工を計上しない。
- (4) 本歩掛には、部品の取替工を含む。(部品費は、別途計上すること。)

18 バイエル変速機及びサイクロ減速機

(S8647)

機 種			単位	分解工		点検清掃工	
					設備機械工		設備機械工
サイクロ減速機	1 段	6060-6145, 4075-4155	台		0. 6 6		0. 2 2
		6160-6235, 4160-4235	台		1. 0 2		0. 3 6
		6245-6265, 4245-4265	台		1. 5 5		0. 5 5
	2 段	6060-6125, 4075-4115	台		0. 7 4		0. 2 7
		6130-6195, 4130-4195	台		1. 4 7		0. 5 2
		6205-6275, 4205-4275	台		2. 2 0		0. 7 8
	フラッシュミキサー用		台		4. 4 1		1. 5 7
バイエル・サイクロ一体型(クオリファイヤー用)			台		1. 5 3		0. 5 5
バイエル変速機(クオリファイヤー・フロキュレタ用)			台		1. 4 7		0. 5 2

機 種			単 位	組立調整工		撤去再据付工	
					設備機械工		設備機械工
サイクロ減速機	1 段	6060-6145, 4075-4155	台		0. 9 1		0. 5 0
		6160-6235, 4160-4235	台		1. 4 7		0. 8 1
		6245-6265, 4245-4265	台		2. 2 0		1. 2 0
	2 段	6060-6125, 4075-4115	台		1. 0 4		0. 5 9
		6130-6195, 4130-4195	台		2. 1 0		1. 1 6
		6205-6275, 4205-4275	台		3. 1 5		1. 7 4
	フラッシュミキサー用		台		6. 2 9		3. 4 7
バイエル・サイクロー体型(クワリファイヤー用)			台		2. 1 8		1. 2 2
バイエル変速機(クワリファイヤー・フロキュレタ用)			台		2. 1 0		1. 1 6

[備 考]

1 補正率

- | | | |
|-----|-------------|---------|
| (1) | 横型 | 1 0 0 % |
| (2) | 横型 減速比改造 | 1 0 0 % |
| (3) | 縦型 | 1 3 0 % |
| (4) | 縦型 減速比改造 | 1 3 0 % |
| (5) | 横型 減速比改造・補修 | 1 0 0 % |
| (6) | 縦型 減速比改造・補修 | 1 3 0 % |

2 その他

- クレーン運転工は、別途計上すること。
- サイクロ2段型補修で1段目（高速側）のみの補修では、サイクロ1段型の補修工を適用すること。
- 塗装工は、別途計上すること。
- バイエル、サイクロの設置場所に補修スペースの無い場合は搬入、搬出費を別途計上すること。（ただし、クレーン運転工を計上する場合は、除外する。）
- フラッシュミキサー用歩掛は、羽根等を含めた全体の補修歩掛であるので、減速機部分のみを補修する場合は、サイクロ縦型の歩掛を適用すること。水替工は、別途計上すること。
- 本歩掛には、部品の取替工を含む。（部品費は、別途計上のこと。）

19 クラリファイヤーのカバー取外し、取付 (S8648)

工 種	単位		設備機械工
カバー取外し	台		0.125
カバー取付	台		0.125

20 バイエル変速機及びサイクロ減速機試運転調整 (S8649)

工 種	単位		設備機械工
試運転調整工	組		0.138

21 バイエル変速機及びサイクロ減速機油取替 (S8650)

工 種	単位		設備機械工
油取替え	L		0.039

22 バイエル変速機及びサイクロ減速機用モータ (S8651)

容 量		単位	分解工		点検清掃工	
				設備機械工		設備機械工
バイエル変速機 及びサイクロ減 速機用モーター	1.5kW以下	台		0.18		0.07
	3.7kW以下	台		0.24		0.08
	7.5kW以下	台		0.28		0.10
	7.5kWを超えるもの	台		0.46		0.17

容 量		単位	組立調整工		撤去再据付工	
				設備機械工		設備機械工
バイエル変速機 及びサイクロ減 速機用モーター	1.5kW以下	台		0.28		0.14
	3.7kW以下	台		0.32		0.18
	7.5kW以下	台		0.41		0.22
	7.5kWを超えるもの	台		0.66		0.36

[備 考]

- 1 モーターの絶縁抵抗測定は、別途計上すること。
- 2 モーターのケーブル取外し取付は、別途計上すること。

23 脱水機

① 排水処理設備補修工（脱水機補修、横型長時間型）

(S 8 6 6 4)

工 種	ろ板面積	整備工内訳	単位	設備機械工
ろ板駆動装置整備工	100 (㎡) 以下	ローラーチェーン (JIS) 交換工	台	3.40
		ローラーチェーン交換工	台	13.60
		チェーンガイド交換工	台	18.00
		チェーンガイドブラケット交換工	台	18.00
	900 (㎡) 以下	ローラーチェーン (RF2080R) 交換工	台	28.00
		ローラーチェーン (JIS) 交換工	台	4.00
		チェーンガイド交換工	台	20.00
油圧装置整備工	100 (㎡) 以下	ろ布洗浄用油圧ゴムホース類交換工	台	5.00
		ろ布洗浄用油圧シリンダー交換工	台	5.00
	900 (㎡) 以下	ろ布洗浄用油圧ゴムホース類交換工	台	22.00
		ろ布洗浄用油圧シリンダー交換工	台	5.40
ろ布交換工	100 (㎡) 以下		台	50.60
	900 (㎡) 以下		台	94.50
試運転調整工	100 (㎡) 以下	総合試運転調整工	台	8.00
	900 (㎡) 以下	総合試運転調整工	台	10.00
ろ板廻り整備工	100 (㎡) 以下	ダイヤフラムの交換工（ろ布無し状態からの施工とする。）	台	0.80
開閉シュート装置整備工	900 (㎡) 以下	開閉シュートシリンダー取替工（三島のみ）	台	18.00

② 排水処理設備点検工（脱水機点検、横型長時間型）

(S8665)

工 種		点検工内訳	単位	設備機械工
脱水機	全般	給脂実施、ボルト・ナット緩み、塗装状態点検	台	0.80
	ろ板	付着物清掃、摩耗・損傷状態、ダイヤフラム状態点検	台	0.80
	フレーム	プレート点検		
	ろ布ハンガー	ろ布ワイヤー点検		
	ケーキ払落装置	摩耗・損傷状態点検		
	ろ板駆動装置	給脂実施、摩耗・損傷状態、リミットスイッチ等点検	台	1.60
	締付シリンダー	移動速度、摩耗・損傷状態、リミットスイッチ等点検	台	0.80
	ルーズヘッドガイドローラー	摩耗・損傷状態点検		
	洗浄装置	シリンダー、リミットスイッチ等、洗浄ノズル点検	台	1.60
	台車駆動装置	給脂実施、チェーンの状態、電動機等点検		
	スィベルジョイント	動作確認		
油圧ユニット	全般	給脂実施、ボルトナット点検	台	1.60
	ポンプ	オイルシール部、ベアリング等、リリーフ弁点検	台	
	エレメント	目詰状況点検	台	0.80
	油タンク	油劣化状況、摩耗損傷状態点検	台	
	電磁弁	動作確認、温度点検	台	1.60
	油圧機器類	圧力スイッチ点検	台	

2.4 水中式クラリファイヤー

(S8653)

工 種	単 位		設備機械工	普通作業員
台車部品加工費（工場）	個		0.13	———
台車車輪部品取替工（現地）	個		0.13	———
台車車輪組立調整工（現地）	個		0.13	0.13
車輪取付・取外工（現地）	個			
車軸取付・取外工（現地）	個			
ワイヤーロープ ワイヤークリップ 取付・取外工	箇所		0.02	0.02
ワイヤーロープ 撤去工	m		———	0.01
ワイヤーロープ 切断工	箇所		0.01	———
ワイヤーロープ 端末処理工	箇所		0.02	———
ワイヤーロープ 張り工	m		0.01	0.01
ワイヤーロープ 張り調整工	台		0.13	1.00
滑車部品加工費（工場） シングル	個		0.13	———
滑車部品加工費（工場） ダブル	個		0.19	———
滑車部品取替工（現地）	個		0.13	———
滑車組立調整工（現地）	個		0.13	0.13
滑車取付・取外工（現地）	個			

〔備 考〕

- 1 必要な工種のみ計上すること。
- 2 車輪及び車軸の現地での取付、取外工は、一般機器据付工（取付、取外）の0.8とする。
- 3 滑車の現地での取付、取外工は、一般機器据付工（取付、取外）の0.8とする。

25 電気設備

(S8654)

工 種		単位		特殊電工	電工
MBB 6.6 kV・3.3 kV	点検、清掃工	台		0.20	1.04
	分解、取替、組立工	台		1.34	6.67
DS 22 kV 空気・電動	点検、清掃工	台		0.17	0.85
	分解、取替、組立工	台		0.56	2.81
DS 77 kV 空気・電動	点検、清掃工	台		0.20	1.04
	分解、取替、組立工	台		0.68	3.38
ABB 22 kV 6年	点検、清掃工	台		0.43	2.11
	分解、取替、組立工	台		1.05	5.19
ABB 22 kV 12年	点検、清掃工	台		0.43	2.11
	分解、取替、組立工	台		2.97	14.70
ABB 22 kV 20年	点検、清掃工	台		0.43	2.11
	分解、取替、組立工	台		4.01	19.82
ABB 77 kV 6年	点検、清掃工	台		0.70	3.47
	分解、取替、組立工	台		1.70	8.41
ABB 77 kV 12年	点検、清掃工	台		0.70	3.47
	分解、取替、組立工	台		4.80	23.76
ABB 77 kV 20年	点検、清掃工	台		0.70	3.47
	分解、取替、組立工	台		6.31	31.24

[備 考]

- 1 本補修は、現地補修に適用する。
- 2 試験工は、点検、清掃工に含む。

26 コンプレッサー

(S8655)

工 種			単位		設備機械工	電工
コンプレッサー	5.5 kW以下	分解工	台		0.81	——
		清掃点検工	台		0.81	——
		組立調整工	台		1.62	——
	7.5 kW	分解工	台		1.36	——
		清掃点検工	台		1.36	——
		組立調整工	台		2.72	——
	11 kW	分解工	台		1.81	——
		清掃点検工	台		1.81	——
		組立調整工	台		3.62	——
	22 kW	分解工	台		1.97	——
		清掃点検工	台		1.97	——
		組立調整工	台		3.94	——
コンプレッサー用モータ	5.5 kW以下	補修工	台		0.38	——
	7.5 kW	補修工	台		0.38	——
	11 kW	補修工	台		0.63	——
	22 kW	補修工	台		0.63	——
アフタークーラー		補修工	台		0.51	——
タンク		肉厚測定	箇所		——	0.01

[備 考]

1 型式による補正率

(1) 横型 100%

(2) 縦型 120%

※本補正率は、分解工、清掃点検工、組立調整工に適用する。

2 モータ補修工は、モータ分解、清掃点検、軸受取替、組立及び試験を含む。

27 ベンチュリー管

(S8656)

口径	表面積 m^2	面間距離 mm	単位		設備機械工	普通作業員	配管工
100	0.3	400	台		0.76	2.08	1.14
150	0.5	500	台		0.79	2.29	1.41
200	0.5	500	台		0.85	2.67	1.50
250	0.8	600	台		0.92	3.09	1.60
300	0.9	600	台		0.97	3.46	1.72
350	1.2	700	台		1.02	4.02	1.93
400	1.3	700	台		1.06	2.16	0.93
500	1.8	800	台		1.12	2.28	0.93
600	2.5	1,000	台		1.17	2.41	0.93
700	3.2	1,100	台		1.22	2.54	0.93
800	3.7	1,150	台		1.29	2.67	0.93
900	4.7	1,280	台		1.35	2.83	0.93
1,000	5.9	1,500	台		1.43	2.99	0.93

〔備考〕

- 1 ベンチュリー管の吊り込み、据付及び20m程度の小運搬を含む。
- 2 $\phi 400$ 以上については、配管に取付状態での補修とする。
- 3 ベンチュリー管付属のバルブ等の取り外し、取り付け等の一切を含む。
- 4 塗装、水替、換気については、別途計上すること。なお塗装仕様は、以下によること。
 - (1) 適用歩掛 現地塗替塗装 はけ塗り
 - (2) 素地調整 第4種
 - (3) 塗料 液状エポキシ（下塗り1回）
- 5 取り替え部品については、原則として次のとおりとする。
 - $\phi 350$ 以下
 - (1) 配管用ボルト、ナット
 - (2) 配管用パッキン
 - (3) 閉塞栓、フェリュールプラグ用パッキン
 - (4) 銘板
 - $\phi 400$ 以上
 - (1) 閉塞栓、フェリュールプラグ用パッキン。なお、部品単価は次によること。
 - 配管用ボルト、ナット、配管用パッキン
 鋳鉄管類価格表(鉄管と鉄管の接続用)
 - 閉塞栓、フェリュールプラグ用パッキン
 $3/8''$ 見積りによる
 $\phi 28.5$ 見積りによる
 - 銘板
 SUS304 $84 \times 40 \times 0.7\text{mm}$ 見積りによる

28 水質計器 (S8657)

機 種	単位	電工
アルカリ度計 (バッチ式)	台	2.91
アルカリ度計 (連続式)	台	4.18
pH計	台	1.28
濁度計	台	1.30
塩素要求量計	台	3.47
超音波発信器	台	0.27
残留塩素計 (有試薬)	台	2.46
残留塩素計 (無試薬)	台	1.36
導電率計	台	0.24
水温計	台	0.24
ゆうきセンサー	台	17.32
色度計	台	1.24
濁色度計	台	1.24
粒子カウンター	台	0.62
砂ろ過装置	台	2.47
油膜検知器	台	1.24
溶存オゾン濃度計	台	2.47
マンガン濃度計	台	7.42

[備 考]

- 1 取替部品は、別途計上すること。
- 2 計器内の部品取替(取り付け、取り外し)は含む。ただし、基盤等に取り付けを行う部品は、本積算基準の盤器具取付工を適用すること。
- 3 組立後の調整は、本補修歩掛に含む。
- 4 電磁弁、ビニールチューブ類の取替工も本補修歩掛に含む。(部品費は、別途計上のこと。)

29 F弁(排泥弁)

(S8658)

工 種	単位	φ200, 250		φ300, 350	
			設備機械工		設備機械工
分解工	台		0.88		1.38
清掃工	台		0.22		0.34
点検工	台		0.22		0.35
部品取外・取付・取替工	台		1.98		3.11
組立工	台		0.97		1.52
調整試験工	台		0.13		0.20

[備 考]

1 台数の補正率

- | | |
|-----------|------|
| (1) 1台 | 100% |
| (2) 2台以上 | 90% |
| (3) 4台以上 | 85% |
| (4) 6台以上 | 80% |
| (5) 10台以上 | 75% |

2 部品取外、取付、取替工の比率積上

- | | |
|---------------------|---------|
| (1) 取替部品がない場合 | 40%のみ計上 |
| (2) 銅管空気配管を取替する場合 | 40% |
| (3) 三方電磁弁を取替する場合 | 10% |
| (4) リミットスイッチを取替する場合 | 5% |
| (5) バルブを取替する場合 | 5% |

以上の比率を適宜積み上げること。

(例1)バルブ取替の場合 40 (取替部品がない場合) + 5 (バルブ取替) = 45%

(例2)三方電磁弁+リミットスイッチ取替の場合 40 + 10 + 5 = 55%

30 バルブ動作点検

(S8659)

工 種	単位		設備機械工
場内弁 建込開度計有	台		0.41
場内弁 建込開度計無	台		0.34
管路弁 建込開度計有	台		0.59
管路弁 建込開度計無	台		0.51

[備 考]

- 1 交通整理員については、必要に応じて別途計上すること。
- 2 建込開度計の内部塗装を行う場合は、別途計上すること。

31 バルブ全閉確認

(S8660)

工 種	単位		設備機械工
φ500mm以下 場内ピット以外	台		0.59
φ500mm以下 場内ピット内	台		0.68
φ500mm以下 管路	台		1.03
φ600-1,200mm 場内ピット以外	台		0.68
φ600-1,200mm 場内ピット内	台		0.82
φ600-1,200mm 管路	台		1.37
φ1,350-1,800mm 場内ピット以外	台		0.82
φ1,350-1,800mm 場内ピット内	台		1.03
φ1,350-1,800mm 管路	台		2.05
φ2,000mm以上 場内ピット以外	台		1.37
φ2,000mm以上 場内ピット内	台		1.37
φ2,000mm以上 管路	台		2.05

[備 考]

- 1 バルブ動作点検工を別途計上のこと。
- 2 交通整理員については、必要に応じて別途計上すること。
- 3 水替工は、必要に応じて2箇所/日の代価表で計上すること。
- 4 建込開度計の内部塗装を行う場合は、別途計上すること。

32 トラックスケール保守点検

(S8661)

工種	単位		設備機械工	電工	普通作業員
計量部点検工	台		0.50	0.50	——
本体部点検工	台		1.50	——	——
カードリーダー点検工	台		——	0.25	——
現場制御盤点検工	台		——	0.50	——
中央制御盤点検工	台		——	2.00	——
ロードセル点検工	台		——	0.80	——
分電盤部点検工	台		——	0.25	——
ピット清掃工	台		——	——	0.50
試験工	台		1.00	——	——
試験工 ロードセル, HA型	台		2.00	——	——

[備 考]

- 1 必要な項目のみを計上すること。
- 2 試験工計上時には、ウェイトリース費用及び運搬費を別途計上のこと。
※計量部にロードセル又はHA型がある場合は試験工、
共にある場合は試験工 ロードセル, HA型を計上すること。
- 3 ウェイトリース料は、3日以内で2,300円/tする。3日を超える場合は、1日につき770円/tを加算する。荷重試験の実施時期を全浄水場で集合化し、リース期間の短縮を図ること。

33 ポンプ・モータ設備診断保守点検

(S8662)

工種	項目	単位		技術員	技術者	設備機械工
横型渦巻きポンプ(大型)簡易診断 φ400以上、測定点：15点	簡易測定工	1ヶ所		0.01	——	——
	簡易解析工	1ヶ所		——	0.01	——
横型渦巻きポンプ(小型)簡易診断 φ400未満、測定点：9点	簡易測定工	1ヶ所		0.01	——	——
	簡易解析工	1ヶ所		——	0.01	——
縦型斜流ポンプ簡易診断 測定点：7点	簡易測定工	1ヶ所		0.01	——	——
	簡易解析工	1ヶ所		——	0.01	——
縦型渦巻きポンプ(ベアリング有) 簡易診断 測定点：21点	簡易測定工	1ヶ所		0.01	——	——
	簡易解析工	1ヶ所		——	0.01	——
横型渦巻きポンプ(大型)精密診断 φ400以上	現地測定工	1台		0.36	——	1.08
	解析工	1台		0.72	——	2.16
横型渦巻きポンプ(小型)精密診断 φ400未満	現地測定工	1台		0.18	——	0.54
	解析工	1台		0.36	——	1.08
縦型斜流ポンプ精密診断	現地測定工	1台		0.19	——	0.58
	解析工	1台		0.40	——	1.15
縦型斜流ポンプ精密診断	軸変位現地測定工	1台		0.06	——	0.06
	解析工	1台		0.13	——	0.13
縦型渦巻きポンプ(ベアリング有) 精密診断	現地測定工	1台		0.48	——	1.46
	解析工	1台		0.96	——	2.92
油質分析	油質分析工 (サンプル抽出込み)	サンプル		0.21	——	0.27
フェログラフィー分析	油質分析工 (サンプル抽出込み)	サンプル		0.50	——	0.27
オイル調査解析	相関診断工	1式		6.84	——	——
	分析工	1式		2.24	——	——
水中センサ	簡易測定工	1ヶ所		0.01	0.01	——

[備考]

- 1 モーター絶縁診断を実施する場合は、第8節 その他工の(4)各種試験(1-4-18)絶縁診断により計上する。

34 フロキュレーター

(S8663)

工 種	単位	設備機械工	普通作業員	溶接工
水中オイレス軸受取替及び上下入替工	箇所	1. 8 7	0. 8 3	0. 6 2
ラブフレックス取替工	箇所	1. 8 7	0. 8 3	0. 6 2
試運転調整工	基	0. 1 8		

35 分水弁（三方弁）

(S8668)

工 種	単位	設備機械工	電工
分解工	台	1. 3 7	0. 3 2
点検・清掃工	台	1. 8 1	0. 3 4
組立工	台	3. 7 1	0. 8 7
リミット及びトルク調整工	台	0. 3 5	0. 0 1
開閉動作試験工	台	0. 2 2	0. 0 4
絶縁抵抗試験工	台	——	0. 1 2

〔備 考〕

- (1) 必要な工種のみ計上すること。
- (2) 本歩掛には、部品の取替工を含む。(部品費は、別途計上のこと。)
- (3) 村野浄水場E沈澱池分水弁をモデルとした歩掛である。

36 活性炭吸着池設備

(S8666)

工 種	型式	1塔当りの気相用活性炭量	単位	設備機械工
排オゾン処理設備用活性炭取替工	池直上設置型	——	kg	0. 0 1
	タンク型	600kg以上	kg	0. 0 1
		600kg未満	kg	0. 0 3

〔備 考〕

- (1) 池直上設置型：池上部覆蓋に給排気口を設け、気相用活性炭を敷き詰めている設備。
- (2) タンク型：タンク状の設備に、気相用活性炭を敷き詰めている設備。

37 一般機器据付工 (維持管理用) (S8671)

CODE	重量(未満)	第1類	第2類	第3類	第4類	第6類	第7類
	10kg	0.64	0.19	0.61	0.06	0.1	0.07
	25	1.29	0.4	1.23	0.17	0.27	0.18
	50	2.15	0.69	2.06	0.35	0.55	0.36
	75	2.88	0.95	2.75	0.53	0.83	0.54
	100	3.54	1.2	3.38	0.71	1.11	0.73
	200	5.81	2.06	5.57	1.43	2.24	1.46
	300	7.76	2.82	7.43	2.16	3.36	2.21
	400	9.53	3.53	9.12	2.88	4.49	2.94
	500	11.16	4.2	10.7	3.6	5.61	3.68
	600	12.71	4.84	12.18	4.32	6.74	4.41
	700	14.19	5.45	13.61	5.04	7.86	5.15
	800	15.6	6.05	14.96	5.76	8.99	5.88
	900	16.97	6.63	16.27	6.48	10.11	6.62
	1000	18.3	7.19	17.55	7.2	11.24	7.35
	2 t	30	12.32	19.2	9.6	15	9.8
	3	39.9	16.88	25.6	14.4	22.5	14.7
	4	49.05	21.11	31.4	19.2	30	19.6
	5	57.45	25.1	36.8	24	37.5	24.5
	6	65.4	28.92	41.9	28.8	45	29.4
	8	80.25	36.15	51.4	38.4	60	39.2
	10	94.05	42.98	60.3	48	75	49
	12	107.1	49.52	68.6	57.6	90	58.8
	14	119.55	55.81	76.6	67.2	105	68.6
	16	131.4	61.9	84.2	76.8	120	78.4
	18	142.8	67.83	91.6	86.4	135	88.2
	20	154.5	73.61	98.7	96	150	98
	25	180	87.52	116	120	187	122
	30	205.5	100.83	132	144	225	147
	35	229.5	113.64	147	168	262	171
	40	252	126.04	162	192	300	196
	45	274.5	138.11	176	216	337	220
	50	295.5	149.87	190	240	375	245
	60	336	172.65	216	288	450	294
	70	375	194.59	241	336	525	343
	80	412.5	215.84	265	384	600	392
	90	448.5	236.49	288	432	675	441
	100	483	256.64	311	480	750	490

[備考]

据付工の職種

1. 第1類から第7類の区分基準は下水道用設計標準歩掛表による。
2. 第1類から第6類までの機器等については、算出した人工数の90%を機械設備据付工とし、10%を普通作業員とする。
3. 第7類の据付工は、すべて設備機械工とする。
4. 本歩掛は、維持管理用として錯綜環境等作業に伴う制限を考慮しているので補正割増ししないこと。

38 弁据付工 (小口径) (S 8 7 M 7)

(人/台)

呼び径		配管工	備考
(φ mm)	(インチ)	—	
15 以下	1/2 以下	—	
20	3/4	—	
25	1	—	
32	1+1/4	—	
40	1+1/2	—	
50	2	—	
65	2+1/2	—	
80	3	—	
100	4	—	
125	5	—	
150	6	—	
200	8	—	
250	10	—	
300	12	—	
350	14	1. 30	

[備 考]

1. 口径350mm以下の小口径弁の据付に使用する。
2. バタフライ弁は50%とする。
3. 配管据付を積算する場合、配管中の弁類据付は配管延長に含まれるため本歩掛を適用しない。
弁据付のみを行う場合に適用する。

39 塩化ビニル管据付工 (S 8 7 M C)

(人/m)

23図2-1-58

	塩化ビニル管		
	給水用 (屋内)	給水用 (屋外)	排水 通気用
呼び径(mm)	配管工	配管工	配管工
200	0.60	0.47	—
250	0.74	0.58	—
300	0.88	0.69	—
350	1.02	0.80	0.90
400	1.16	0.91	1.02
450	1.30	1.02	1.15
500	1.44	1.13	1.27
600	1.72	1.35	1.52

40 フランジ継手工 (S87ME)

(団旧 2-1-59)

(人/箇所)

口径	屋 内				屋 外			
	標 準		クレーン類使用		標 準		クレーン類使用	
	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員
15	0.25	0.25	0.19	0.19	0.21	0.21	0.13	0.13
20	0.26	0.26	0.20	0.20	0.22	0.22	0.13	0.13
25	0.26	0.26	0.20	0.20	0.22	0.22	0.13	0.13
32	0.27	0.27	0.20	0.20	0.22	0.22	0.14	0.14
40	0.27	0.27	0.21	0.21	0.23	0.23	0.14	0.14
50	0.28	0.28	0.21	0.21	0.23	0.23	0.14	0.14
65	0.30	0.30	0.22	0.22	0.24	0.24	0.15	0.15
80	0.31	0.31	0.23	0.23	0.25	0.25	0.16	0.16
100	0.33	0.33	0.24	0.24	0.26	0.26	0.17	0.17
125	0.35	0.35	0.25	0.25	0.27	0.27	0.18	0.18
150	0.37	0.37	0.27	0.27	0.29	0.29	0.19	0.19
200	0.42	0.42	0.30	0.30	0.32	0.32	0.21	0.21
250	0.47	0.47	0.33	0.33	0.35	0.35	0.24	0.24
300	0.52	0.52	0.37	0.37	0.39	0.39	0.26	0.26
350	0.58	0.58	0.40	0.40	0.42	0.42	0.29	0.29

[備 考]

1. 350mm以下の配管据付を積算する場合、配管中のフランジ継手は配管延長に含まれるため本歩掛を適用しない。フランジ継手のみを行う場合に適用する。
2. 本歩掛は鋼管のフランジ継手工に適用する。
3. ねじ込み継手（ねじ切り含む）は、本歩掛を準用する。
4. 塩ビ製TS継手は、本歩掛の51%以内とする。
5. 配管溶接は、下水道用設計標準歩掛表の小配管据付け及び現場溶接工を参照のこと。

4 1 変圧器据付工 (特高 油入) (S 8 7 0 D)

(25団P19)

作業種別	細別規格	単位	据付		単体調整	適用
			技術者	電工	技術者	
三相	20,000kVA	台	6.1	34	1.3	単体調整 S875G
	25,000kVA	〃	7.1	39	1.3	〃
	30,000kVA	〃	8.1	44	1.3	〃

4 2 進相コンデンサ (S 8 7 0 I) 直列リアクトル (S 8 7 0 J)

(25団P19)

作業種別	細別規格	単位	据付		適用
			技術者	電工	
進相コンデンサ (S 8 7 0 I)	750kvar 以下	台	0.63	6	
	1,000kvar 以下	〃	0.8	7.8	
	1,500kvar 以下	〃	1.2	11	
直列リアクトル (S 8 7 0 J)	50kvar 以下	〃	0.2	2	
	75kvar 以下	〃	0.25	2.7	
	100kvar 以下	〃	0.31	3.4	

4 3 直流電源・無停電電源装置 (S 8 7 1 9)

(25団P19)

作業種別	細別規格	単位	据付		単体調整	適用
			技術者	電工	技術者	
アルカリ蓄電池 (80～90 セル)	600Ah 以下	組	1.4	9.3	1.4	
	1000Ah 以下	〃	1.6	12	1.4	

[備 考]

4 4 電磁流量計 (S 8 7 1 C)

(25団 P19)

作業種別	細別規格	単位	据付		適用
			技術者	電工	
電磁流量計	500 φ	台	0.77	4	一般形、潜水形
	1,500 φ	〃	0.77	22	一般形
	2,200 φ	〃	0.77	41	
	2,400 φ	〃	0.77	48	
	2,600 φ	〃	0.77	55	

[備 考] 1. フランジ接合を含む。

4.5 地中電線路 鋼管工 (S872C)

種別	細別規格	単位	電工	適用
鋼管 (構内地中) 敷設	25A 以下	-	-	
	40A 以下	-	-	
	65A 以下	-	-	
	80A 以下	-	-	
	100A //	m	0.24	
	125A //	m	0.29	
	150A //	m	0.34	

- [備考] 1 管内清掃含む。
 2 舗装切断、取り壊し、復旧、床堀、埋戻し、残土処分は別途積算する。
 3 定尺 (4m/5.5m) を無加工で施工する割合が大部分の場合は、0.7倍とする。

4.6 移動通信設備据付調整

(2) 移動通信設備据付調整

団 旧 1-4-28

ア 超短波無線電話装置

(7) 据付 (S873P)

名 称	形 状	単位		技術員 D53	電 工 D7
車 載		台		2.0	0.5
//	制御器分離形	//		2.5	0.5
固 定		//		1.0	
//	制御器分離形	//		1.5	

[備考] 1 同一場所及び同時施工の2台以降は、1台につき0.7倍とする。

(4) 調整 (S873Q)

名 称	形 状	単位		技術者 D52	技術員 D53
車載、固定		台		1.0	
中継		//		1.5	

[備考] 1 同一場所及び同時施工の2台以降は、1台につき0.7倍とする。

イ 空中線

(7) 据付 (S873R)

名 称	形 状	単位		技術者 D52	技術員 D53	電 工 D7
八木、ブラウン、スリーブ	150~400MHz	基			1.0	
//	60MHz	//			1.5	
3段コーリニア	150MHz	//	0.5	2.0		
ホイップ	車載	//			1.0	1.0

[備考] 1 本歩掛は、地上高15mの場合とし、高さによる補正は次式による。15m以下の場合はマイナス補正とする。

$$\text{地上高 } h \text{ [m] の高さの歩掛} = \text{標準歩掛} \times \left[1 + \frac{0.5}{80} (h - 15) \right]$$

- 2 同一場所及び同時施工の2基以降は、1基につき0.7倍とする。
 3 車載型については、高さの補正は行わない。
 4 ホイップのマグネット式又は雨樋式は、本歩掛を適用しない。

4 7 制御ケーブル引流工 (S 8 7 3 S)

団補足 P 2 5

詳細規格	単位	電 工				
		1.25 mm ²	2 mm ²	3.5 mm ²	5.5 mm ²	8 mm ²
50C	100m	8.5	9.0	11.1	12.4	－
60C	〃	9.0	9.5	11.7	13.1	－
80C	〃	9.8	10.3	12.7	14.2	－
100C	〃	10.3	10.8	13.5	15.0	－
120C	〃	10.8	11.3	14.1	15.7	－
150C	〃	11.4	11.9	14.9	16.6	－

4 7 - 1 低圧動力ケーブル引流工 (S 8 7 3 X)

(25団 2 6)

作業種別	細別規格	単位	電工	適用
低圧動力ケーブル (3C)	400 mm ²	m	0. 24	

4 7 - 2 高圧動力ケーブル引流工 (S 8 7 4 0)

(25団 2 6)

作業種別	細別規格	単位	電工	適用
電力ケーブル (3C)	400 mm ²	m	0. 336	
	500 mm ²	m	0. 446	
	600 mm ²	m	0. 576	

22KVは105%、77KVは115%とする。

48 通信ケーブル引流工 (S8741)

(団旧 1-4-35)

形 状	単位	電 工	備 考
0.65mm 以下 5P 以下	m	0.02	(1)本歩掛は、管路及びダクト内入線の場合とする。 (2)トラフ及びピット内配線は、本歩掛の80%とする。 (3)ケーブルラック配線は、結束を含み本歩掛の120%とする。 (4)端末処理及び継ぎ込みは、別途計上する。 (5)耐熱ケーブルにも適用する。
〃 10P 〃	〃	0.03	
〃 20P 〃	〃	0.04	
〃 30P 〃	〃	0.05	
〃 50P 〃	〃	0.06	
〃 100P 〃	〃	0.11	
〃 200P 〃	〃	0.17	
0.9 mm 以下 5P 以下	〃	0.03	
〃 10P 〃	〃	0.04	
〃 20P 〃	〃	0.05	
〃 30P 〃	〃	0.06	
〃 50P 〃	〃	0.11	
〃 100P 〃	〃	0.17	
〃 200P 〃	〃	0.20	
1.2 mm 以下 5P 以下	〃	0.04	
〃 10P 〃	〃	0.05	
〃 20P 〃	〃	0.06	
〃 30P 〃	〃	0.11	
〃 50P 〃	〃	0.17	
〃 100P 〃	〃	0.20	

49 制御(計装)ケーブル端末処理工 (S874D)

25団P26

作業種別	細別規格	単位	電 工	適用
端末処理	2 mm ² 50C	箇所	1.29	
	2 mm ² 60C	〃	1.43	
	2 mm ² 80C	〃	1.65	
	2 mm ² 100C	〃	1.82	
	2 mm ² 120C	〃	1.96	
	2 mm ² 150C	〃	2.13	

49-1 制御(計装)ケーブル直線接続工 (S874E)

25団P26

作業種別	細別規格	単位	電 工	適用
直線接続	2 mm ² 50C	箇所	0.92	
	2 mm ² 100C	〃	1.28	
	2 mm ² 150C	〃	1.50	

50 低圧動力ケーブル端末処理工 (S874F)

25団P27

600V電力ケーブル端末処理(3心)

作業種別	細別規格	単位	電工	適用
端末処理(3心)	400mm ²	箇所	1.39	
	600mm ²	〃	1.57	
	800mm ²	〃	1.69	
	1000mm ²	〃	1.79	

50-1 低圧動力ケーブル直線接続工 (S874G)

25団P27

600V電力ケーブル直線接続(3心)

作業種別	細別規格	単位	電工	適用
直接接続(3心)	400mm ² 以下	箇所	0.81	
	600mm ² 以下	〃	0.90	
	800mm ² 以下	〃	0.96	
	1000mm ² 以下	〃	1.00	

51 高圧動力ケーブル端末処理工 (S874I)

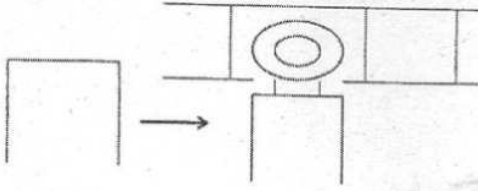
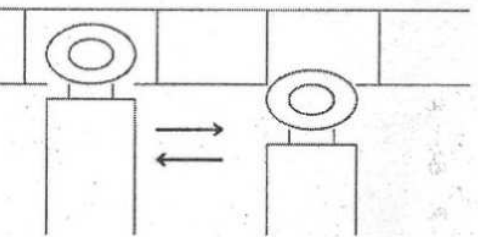
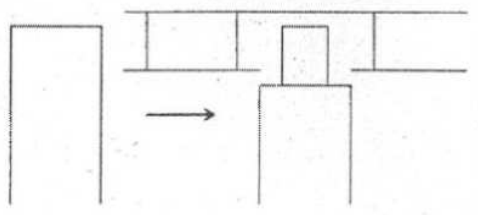
25団P27

3,300V 6,600V 電力ケーブル端末処理(プレハブ)

作業種別	細別規格	単位	電工		適用
			1心	3心	
端末処理	22 mm ²	箇所	0.11	0.24	
	250 mm ²	〃	0.64	1.07	
	325 mm ²	〃	0.71	1.18	
	400 mm ²	〃	0.76	1.26	
	600 mm ²	〃	0.86	1.43	
	800 mm ²	〃	0.93	1.55	
	1000 mm ²	〃	0.98	1.64	

5.2 低圧・高圧動力ケーブル継ぎ工 タイプ(1)(2)(3) (S874M)

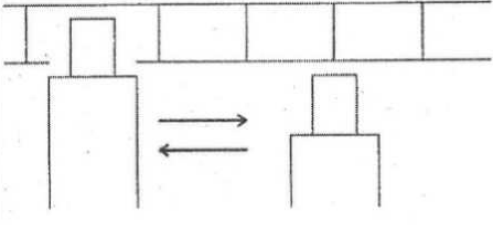
団旧1-4-45

形 状			単位	電工D7	備 考
タイプ (1)	14mm ²	以下	芯	0.05	端末処理のうち圧着（圧縮）端子処理されていない導体を圧着端子又は圧縮端子（22mm ² 以上）により継ぎ込む。圧着端子及び圧縮端子（22mm ² 以上）は、別途計上とする。 
	22mm ²	"	"	0.09	
	38mm ²	"	"	0.09	
	60mm ²	"	"	0.11	
	100mm ²	"	"	0.13	
	150mm ²	"	"	0.17	
	200mm ²	"	"	0.18	
	325mm ²	"	"	0.23	
	400mm ²	"	"	0.24	
	600mm ²	"	"	0.28	
	800mm ²	"	"	0.30	
	1,000mm ²	"	"	0.38	
タイプ (2)	14mm ²	以下	"	0.01	端末処理された導体を取付又は取外場合 
	22mm ²	"	"	0.02	
	38mm ²	"	"	0.02	
	60mm ²	"	"	0.03	
	100mm ²	"	"	0.03	
	150mm ²	"	"	0.04	
	200mm ²	"	"	0.05	
	325mm ²	"	"	0.06	
	400mm ²	"	"	0.06	
	600mm ²	"	"	0.07	
	800mm ²	"	"	0.08	
	1,000mm ²	"	"	0.09	
タイプ (3)	14mm ²	以下	"	0.02	端末処理のうち圧着（圧縮）端子処理されていない導体を裸線で継ぎ込む場合。 
	22mm ²	"	"	0.03	
	38mm ²	"	"	0.04	
	60mm ²	"	"	0.05	
	100mm ²	"	"	0.05	
	150mm ²	"	"	0.07	
	200mm ²	"	"	0.07	
	325mm ²	"	"	0.09	
	400mm ²	"	"	0.10	
	600mm ²	"	"	0.11	
	800mm ²	"	"	0.12	
	1,000mm ²	"	"	0.15	

5.3 低圧・高圧動力ケーブル継込工 タイプ(4) (S874M)

団旧1-4-46

低圧・高圧ケーブル継込工

形 状			単位	電工 D7	備 考
タ イ プ (4)	14mm ²	以下	芯	0.01	裸線により継ぎ込まれている導体を取付け又は取外す場合。 
	22mm ²	〃	〃	0.02	
	38mm ²	〃	〃	0.02	
	60mm ²	〃	〃	0.02	
	100mm ²	〃	〃	0.03	
	150mm ²	〃	〃	0.03	
	200mm ²	〃	〃	0.04	
	325mm ²	〃	〃	0.05	
	400mm ²	〃	〃	0.05	
	600mm ²	〃	〃	0.06	
	800mm ²	〃	〃	0.06	
	1,000mm ²	〃	〃	0.08	

5.4 各種試験 (S8758)

団旧1-4-51

名称	形状	単位	特殊電工	熟練電工	電工	普通作業員	備考
接地抵抗		力所			0.30		
絶縁抵抗		〃			0.10		ケーブル1回路 機器1台 盤1面単位
絶縁診断	高圧ケーブル (S8759)	条	0.93	0.93	0.88		注1
	高圧電動機 (S875A)	台	0.93	0.93	0.88		
シーケンス (S875B)		区分	0.30	0.40	0.30	0.30	注2
集中制御	同一構内除く	力所	1.50	1.80	1.50	1.50	伝送 50 点以下
		〃	2.50	3.00	2.50	2.50	伝送 100 点以下
		〃	5.00	6.00	5.00	5.00	伝送 100 点越
継電器 (S875A)	保護用	台		0.13	0.29		
	〃	〃		0.26	0.58		87.67

注1：絶縁診断試験には直流漏れ試験、tan δ 試験、部分放電試験、絶縁耐力試験、交流電流試験等があり、本歩掛は一試験のみ適用する。ただし、各試験を複合して行う場合は、最初の試験に対し100%、以降追加される試験には各々25%以内を計上する。

注2：(1)監視、リレー、操作、自動、制御各盤は1面で1区分
 (2)現場、MCC、インバータ、充電器、サイリスター各盤は2面で1区分
 (3)併用して1面となった時はそれを1区分

第2章 参 考 資 料

目 次

第1節 塗	装	
1. 標準塗膜厚	-----	2 - 2 - 1
第2節 溶 融 亜 鉛 メ ッ キ		
1. 設置環境による選択	-----	2 - 2 - 1
2. 部材による選択	-----	2 - 2 - 1
第3節 鋼材重量及び面積便覧	-----	2 - 2 - 1

第1節 塗 装

1. 標準塗膜厚

塗 料 名	標準塗膜厚 (μ)			摘 要
	下 塗	中 塗	上 塗	
一般さび止めペイント	35	—	—	
鉛丹さび止めペイント1種	40	—	—	
鉛丹さび止めペイント2種	35	—	—	
鉛系さび止めペイント	35	—	—	
鉛・グロムフリーさび止めペイント	35	—	—	
エポキシ樹脂系塗料	50	40	40	
タールエポキシ樹脂系塗料	80	80	80	
長油性フタル酸樹脂系塗料	—	30	25	
フェノール樹脂系塗料	—	30	30	
ポリウレタン樹脂系塗料	—	30	25	
塩化ゴム系塗料	45	30	30	
フェノールMIO系塗料	—	45	—	
エポキシMIO系塗料	—	50	—	
アルミニウム塗料	—	—	20	
ジンクリッチプライマ	15			
エッチングプライマ	15			

(注) 標準塗膜厚は、測定箇所の塗膜厚測定平均値である。

第2節 溶融亜鉛メッキ

1. 設置環境による選択

塩素臭、薬品等の接触が考えられる所、 湿気の多い所	J I S H 8 6 4 1 H D Z 5 5
その他一般	J I S H 8 6 4 1 H D Z 4 0 以上

2. 部材による選択

板 厚 (肉 厚)	規 格
2mm以上 ~ 3mm未満	J I S H 8 6 4 1 H D Z 4 0
3mm以上 ~ 4mm未満	J I S H 8 6 4 1 H D Z 4 5
4mm以上	J I S H 8 6 4 1 H D Z 5 5

第3節 鋼材質量及び面積便覧

山 形 鋼

形 状		単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
L	[等 辺]				
	25× 25× 3	1.12	892.857	0.100	89.286
"	" × 5	1.76	568.182	"	56.818
"	30× 30× 3	1.36	735.294	0.120	88.235
"	" × 5	2.16	462.963	"	55.556
"	35× 35× 3	1.60	625.000	0.140	87.500
"	" × 5	2.56	390.625	"	54.688
"	40× 40× 3	1.83	546.448	0.160	87.432
"	" × 5	2.95	338.983	"	54.237
"	45× 45× 4	2.74	364.964	0.180	65.964
"	" × 6	3.96	252.525	"	45.455
"	" × 8	5.15	194.175	"	34.952
"	50× 50× 4	3.06	326.797	0.200	65.359
"	" × 6	4.43	225.734	"	45.147
"	" × 8	5.78	173.010	"	34.602
"	65× 65× 6	5.91	169.205	0.260	43.993
"	" × 8	7.66	130.548	"	33.942
"	" × 10	9.42	106.157	"	27.601
"	75× 75× 6	6.85	145.985	0.300	43.796
"	" × 9	9.96	100.402	"	30.121
"	" × 12	13.0	76.923	"	23.077
"	90× 90× 7	9.59	104.275	0.360	37.539
"	" × 10	13.3	75.188	"	27.068
"	" × 13	17.0	58.824	"	21.177
"	100× 100× 7	10.7	93.458	0.400	37.383
"	" × 10	14.9	67.114	"	26.846
"	" × 13	19.1	52.356	"	20.942
"	130× 130× 9	17.9	55.866	0.520	29.050
"	" × 12	23.4	42.735	"	22.222
"	" × 15	28.8	34.722	"	18.055
"	150× 150× 11	25.1	39.841	0.600	23.905
"	" × 12	27.3	36.630	"	21.978
"	" × 15	33.6	29.762	"	17.857
"	" × 19	41.9	23.866	"	14.320
"	200× 200× 15	45.3	22.075	0.800	17.660
"	" × 20	59.7	16.750	"	13.400
"	" × 25	73.6	13.587	"	10.870
"	[不等辺]				
	65× 50× 5	4.36	229.358	0.230	52.752
"	" × 9	7.49	133.511	"	30.708

形 状		単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
	[不等辺]				
L	75× 50× 6	6.38	156.740	0.250	39.185
"	" × 8	8.29	120.627	"	30.157
"	" × 10	10.2	98.039	"	24.510
"	90× 75× 6	7.56	132.275	0.330	43.651
"	" × 9	11.0	90.909	"	30.000
"	" × 12	14.4	69.444	"	22.917
"	100× 75× 7	9.32	107.296	0.350	35.804
"	" × 10	13.0	76.923	"	26.923
"	" × 13	16.5	60.606	"	21.212
"	100× 90× 7	10.1	99.010	0.380	37.624
"	" × 10	14.1	70.922	"	26.950
"	" × 13	18.1	55.249	"	20.995
"	125× 75× 7	10.7	93.458	0.400	37.383
"	" × 10	14.9	67.114	"	26.846
"	" × 13	19.1	52.356	"	20.942
"	125× 90× 7	11.5	86.957	0.430	37.392
"	" × 10	16.1	62.112	"	26.708
"	" × 13	20.6	48.544	"	20.874
"	150× 75× 7	12.1	82.645	0.450	37.190
"	" × 9	15.3	65.359	"	29.412
"	" × 12	20.1	49.751	"	22.388
"	150× 90× 9	16.4	60.976	0.480	29.268
"	" × 12	21.5	46.512	"	22.326
"	" × 15	26.5	37.736	"	18.113
"	150× 100× 9	17.1	58.480	0.500	29.240
"	" × 12	22.4	44.643	"	22.322
"	" × 15	27.7	36.101	"	18.051
"	175× 90× 9	18.2	54.945	0.530	29.121
"	" × 12	23.8	42.017	"	22.269
"	" × 15	29.4	34.014	"	18.027
"	175× 100× 9	20.9	47.847	0.550	26.316
"	" × 12	24.8	40.323	"	22.178
"	" × 15	28.7	34.843	"	19.164
"	200× 90× 11	24.2	41.322	0.580	23.967
"	" × 13	28.3	35.336	"	20.495
"	" × 15	32.4	30.864	"	17.901
"	200× 100× 11	25.1	39.841	0.600	23.905
"	" × 13	29.3	34.130	"	20.478
"	" × 15	33.6	29.762	"	17.857

平 鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
F B	2 5 × 6	1.18	847.458	0.062	52.542
"	× 9	1.77	564.972	0.068	38.418
"	3 2 × 6	1.51	662.252	0.076	50.331
"	× 9	2.26	442.478	0.082	36.283
"	3 8 × 6	1.79	558.659	0.088	49.162
"	× 9	2.68	373.134	0.094	35.075
"	4 4 × 6	2.07	483.092	0.100	48.309
"	× 9	3.11	321.543	0.106	34.084
"	5 0 × 6	2.36	423.729	0.112	47.458
"	× 9	3.53	283.286	0.118	33.428
"	× 1 2	4.71	212.314	0.124	26.327
"	× 1 6	6.28	159.236	0.132	21.019
"	× 1 9	7.46	134.048	0.138	18.499
"	6 5 × 6	3.06	326.797	0.142	46.405
"	× 9	4.59	217.865	0.148	32.244
"	× 1 2	6.12	163.399	0.154	25.163
"	× 1 6	8.16	122.549	0.162	19.853
"	× 1 9	9.69	103.199	0.168	17.337
"	7 5 × 6	3.53	283.286	0.162	45.892
"	× 9	5.30	188.679	0.168	31.698
"	× 1 2	7.06	141.643	0.174	24.646
"	× 1 6	9.42	106.157	0.182	19.321
"	× 1 9	11.2	89.286	0.188	16.786
"	9 0 × 6	4.24	235.849	0.192	45.283
"	× 9	6.36	157.233	0.198	31.132
"	× 1 2	8.48	117.925	0.204	24.057
"	× 1 6	11.3	88.496	0.212	18.761
"	× 1 9	13.4	74.627	0.218	16.269
"	1 0 0 × 6	4.71	212.314	0.212	45.011
"	× 9	7.06	141.643	0.218	30.878
"	× 1 2	9.42	106.157	0.224	23.779
"	× 1 6	12.6	79.365	0.232	18.413
"	× 1 9	14.9	67.114	0.238	15.975
"	1 2 5 × 6	5.89	169.779	0.262	44.482
"	× 9	8.83	113.250	0.268	30.351
"	× 1 2	11.8	84.746	0.274	23.220
"	× 1 6	15.7	63.694	0.282	17.962
"	× 1 9	18.6	53.763	0.288	15.484
"	1 3 0 × 9	9.19	108.814	0.278	30.250
"	× 1 2	12.25	81.633	0.284	23.184
"	× 1 6	16.33	61.237	0.292	17.881
"	× 1 9	19.39	51.573	0.298	15.369
"	× 2 2	22.45	44.543	0.304	13.541
"	1 5 0 × 9	10.60	94.430	0.318	30.029
"	× 1 2	14.13	70.771	0.324	22.930
"	× 1 6	18.84	53.079	0.332	17.622
"	× 1 9	22.37	44.703	0.338	15.110
"	× 2 2	25.91	38.595	0.344	13.277
"	1 8 0 × 9	12.72	78.616	0.378	29.717
"	× 1 2	16.96	58.962	0.384	22.641
"	× 1 6	22.61	44.228	0.392	17.337
"	× 1 9	26.85	37.244	0.398	14.823
"	× 2 2	31.09	32.165	0.404	12.995
"	2 0 0 × 9	14.13	70.771	0.418	29.582
"	× 1 2	18.84	53.079	0.424	22.505
"	× 1 6	25.12	39.809	0.432	17.197
"	× 1 9	29.83	33.523	0.438	14.683
"	× 2 2	34.54	28.952	0.444	12.855

丸 鋼 及 び 角 鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
	[丸 鋼]				
R B	6	0.222	4,504.505	0.019	85.586
"	9	0.499	2,004.008	0.028	56.112
"	1 3	1.04	961.538	0.041	39.423
"	1 6	1.58	632.911	0.050	31.646
"	1 9	2.23	448.430	0.060	26.906
"	2 2	2.98	335.570	0.069	23.154
"	2 5	3.85	259.740	0.079	20.519
"	2 8	4.83	207.039	0.088	18.219
"	3 2	6.31	158.479	0.100	15.848
"	3 6	7.99	125.156	0.113	14.143
"	3 8	8.90	112.360	0.119	13.371
"	4 2	10.9	91.743	0.132	12.110
"	4 4	11.9	84.034	0.138	11.597
"	4 8	14.2	70.423	0.151	10.643
"	5 0	15.4	64.935	0.157	10.195
"	5 5	18.7	53.476	0.173	9.251
"	6 0	22.2	45.045	0.188	8.468
"	6 5	26.0	38.462	0.204	7.846
	[角 鋼]				
□	6	0.283	3,533.569	0.024	84.806
"	9	0.636	1,572.327	0.036	56.604
"	1 3	1.33	751.880	0.052	39.098
"	1 6	2.01	497.512	0.064	31.841
"	1 9	2.83	353.357	0.076	26.855
"	2 2	3.80	263.158	0.088	23.158
"	2 5	4.91	203.666	0.100	20.367
"	2 8	6.15	162.602	0.112	18.211
"	3 2	8.04	124.378	0.128	15.920
"	3 6	10.2	98.039	0.144	14.118
"	3 8	11.3	88.496	0.152	13.451
"	4 2	13.8	72.464	0.168	12.174
"	4 4	15.2	65.789	0.176	11.579
"	4 8	18.1	55.249	0.192	10.608
"	5 0	19.6	51.020	0.200	10.204
"	5 5	23.7	42.194	0.220	9.283
"	6 0	28.3	35.336	0.240	8.481
"	6 5	33.2	30.120	0.260	7.831

I 形 鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
I	100×75×5	12.9	77.519	0.500	38.760
〃	125×75×5.5	16.1	62.112	0.550	34.162
〃	150×75×5.5	17.1	58.480	0.600	35.088
〃	150×125×8.5	36.2	27.624	0.800	22.099
〃	180×100×6	23.6	42.373	0.760	32.203
〃	200×100×7	26.0	38.462	0.800	30.770
〃	200×150×9	50.4	19.441	1.000	19.841
〃	230×100×7.5	30.7	32.573	0.860	28.013
〃	250×125×7.5	38.3	26.110	1.000	26.110
〃	〃×10	55.5	18.018	〃	18.018
〃	300×150×8	48.3	20.704	1.200	24.845
〃	〃×10	65.5	15.244	〃	18.293
〃	〃×11.5	76.8	13.021	〃	15.625
〃	350×150×9	58.5	17.094	1.300	22.222
〃	〃×12	87.2	11.468	〃	14.908
〃	400×150×10	72.0	13.889	1.400	19.445
〃	〃×12.5	95.8	10.438	〃	14.613
〃	450×175×11	91.7	10.905	1.600	17.448
〃	〃×13	115.0	8.696	〃	13.914
〃	500×190×11.5	111.0	9.009	1.760	15.856
〃	〃×15	145.0	6.897	〃	12.139
〃	600×190×13	133.0	7.519	1.960	14.737
〃	〃×16	176.0	5.682	〃	11.137

溝 形 鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
[	75 × 40 × 5	6.92	144.509	0.310	44.798
"	100 × 50 × 5	9.36	106.838	0.400	42.735
"	125 × 65 × 6	13.4	74.627	0.510	38.060
"	150 × 75 × 6.5	18.6	53.763	0.600	32.258
"	" × 9	24.0	41.667	"	25.000
"	150 × 90 × 9	28.9	34.602	0.660	22.837
"	" × 12	36.6	27.322	"	18.033
"	180 × 70 × 7	21.4	46.729	0.660	30.841
"	" × 10	28.6	34.965	"	23.077
"	180 × 90 × 7.5	27.1	36.900	0.720	26.568
"	" × 10	34.3	29.155	"	20.992
"	200 × 80 × 7.5	24.6	40.650	0.720	29.268
"	" × 9	29.7	33.670	"	24.242
"	200 × 90 × 8	30.3	33.003	0.760	25.082
"	" × 10	35.9	27.855	"	21.170
"	230 × 80 × 8	28.4	35.211	0.780	27.465
"	" × 10	35.3	28.329	"	22.097
"	230 × 90 × 8.5	33.1	30.211	0.820	24.773
"	" × 10.5	39.8	25.126	"	20.603
"	250 × 80 × 8	30.2	33.113	0.820	27.153
"	" × 10	36.9	27.100	"	22.222
"	250 × 90 × 9	34.6	28.902	0.860	24.856
"	" × 11	40.2	24.876	"	21.393
"	" × 13	48.5	20.619	"	17.732
"	280 × 100 × 9	38.8	25.773	0.960	24.742
"	" × 11.5	48.2	20.747	"	19.917
"	300 × 90 × 9	38.1	26.247	0.960	25.197
"	" × 10	43.8	22.831	"	21.918
"	" × 12	48.6	20.576	"	19.753

レール

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
レール	10	10.1	99.010	0.335	33.168
"	12	12.2	81.967	0.356	29.180
"	15	15.2	65.789	0.403	26.513
"	2	22.3	44.843	0.476	21.345
"	25	25.1	39.841	0.524	20.877
"	30	30.1	33.223	0.552	18.339
"	32	32.0	31.250		
"	37	37.2	26.882	0.614	16.506
"	40	39.9	25.063	0.635	15.915
"	50	50.4	19.841	0.679	13.472

H 形 鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
H	[広 幅]				
"	100×100×5×7	14.8	67.568	0.600	40.541
"	"×6×8	17.2	58.140	"	34.884
"	125×125×5×7	18.5	54.054	0.750	40.541
"	"×6.5×9	23.8	42.017	"	31.513
"	150×150×7×10	31.5	31.746	0.900	28.571
"	154×151×8×12	37.4	26.738	0.912	24.385
"	158×154×9×14	43.4	23.041	0.924	21.290
"	171×174×6×9	32.8	30.488	1.038	31.647
"	175×175×7.5×11	40.2	24.876	1.050	26.120
"	179×176×8.5×13	47.1	21.231	1.062	22.547
"	183×177×9.5×15	54.1	18.484	1.074	19.852
"	196×199×6.5×10	41.4	24.155	1.188	28.696
"	200×200×8×12	49.9	20.040	1.200	24.048
"	204×201×9×14	57.8	17.301	1.212	20.969
"	208×202×10×16	65.7	15.221	1.224	18.631
"	200×204×12×12	56.2	17.794	1.216	21.638
"	248×249×8×13	66.5	15.038	1.492	22.437
"	250×250×9×14	72.4	13.812	1.500	20.718
"	254×251×10×16	82.2	12.165	1.512	18.393
"	260×253×12×19	98.1	10.194	1.532	15.617
"	244×252×11×11	64.4	15.528	1.496	23.230
"	250×255×14×14	82.2	12.165	1.520	18.491
"	298×299×9×14	87.0	11.494	1.792	20.597
"	300×300×10×15	94.0	10.638	1.800	19.148
"	304×301×11×17	106.0	9.434	1.812	17.094
"	310×303×13×20	125.0	8.000	1.832	14.656
"	294×302×12×12	84.5	11.834	1.796	21.254
"	300×305×15×15	106.0	9.434	1.820	17.170
"	344×348×10×16	115.0	8.696	2.080	18.088
"	350×350×12×19	136.0	7.353	2.100	15.441
"	356×352×14×22	159.0	6.289	2.120	13.333
"	362×354×16×25	181.0	5.525	2.140	11.824
"	338×350×13×13	106.0	9.434	2.080	19.623
"	344×354×16×16	131.0	7.634	2.104	16.062
"	350×357×19×19	156.0	6.410	2.128	13.640
"	394×398×11×18	147.0	6.803	2.380	16.191
"	400×400×13×21	172.0	5.814	2.400	13.954
"	406×403×16×24	200.0	5.000	2.424	12.120
"	414×405×18×28	232.0	4.310	2.448	10.551
"	428×407×20×35	283.0	3.534	2.484	8.778
"	458×417×30×50	415.0	2.410	2.584	6.227
"	498×432×45×70	605.0	1.653	2.724	4.503
"	388×402×15×15	140.0	7.143	2.384	17.029
"	394×405×18×18	168.0	5.952	2.408	14.332
"	400×408×21×21	197.0	5.076	2.432	12.345

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
	[中 幅]				
H	146× 99× 5 × 8	18.4	54.348	0.688	37.391
"	148× 100× 6 × 9	21.1	47.393	0.696	32.986
"	152× 101× 7 × 11	25.4	39.841	0.708	28.207
"	156× 102× 8 × 13	29.8	33.557	0.720	24.161
"	167× 124× 4.5× 7	20.0	50.000	0.830	41.500
"	169× 125× 5.5× 8	23.3	42.918	0.838	35.965
"	173× 126× 6.5× 10	28.6	34.965	0.850	29.720
"	175× 126× 6.5× 11	30.5	32.787	0.854	28.000
"	192× 149× 5 × 8	26.8	37.313	0.980	36.567
"	194× 150× 6 × 9	30.6	32.680	0.988	32.288
"	198× 151× 7 × 11	36.9	27.100	1.000	27.100
"	200× 151× 7 × 12	39.3	25.445	1.004	25.547
"	240× 174× 6 × 9	36.8	27.174	1.176	31.957
"	244× 175× 7 × 11	44.1	22.676	1.188	26.939
"	248× 176× 8 × 13	51.6	19.380	1.200	23.256
"	252× 177× 9 × 15	59.1	16.920	1.212	20.507
"	290× 199× 7 × 10	48.3	20.704	1.376	28.489
"	294× 200× 8 × 12	56.8	17.606	1.388	24.437
"	298× 201× 9 × 14	65.4	15.291	1.400	21.407
"	304× 202× 10 × 17	77.3	12.937	1.416	18.319
"	336× 249× 8 × 12	69.2	14.451	1.668	24.104
"	340× 250× 9 × 14	79.7	12.547	1.680	21.079
"	346× 251× 10 × 17	94.2	10.616	1.696	18.005
"	350× 253× 12 × 19	108.0	9.259	1.712	15.851
"	386× 299× 9 × 14	94.3	10.604	1.968	20.869
"	390× 300× 10 × 16	107.0	9.346	1.980	18.505
"	396× 302× 12 × 19	127.0	7.874	2.000	15.748
"	402× 303× 15 × 25	144.0	6.944	2.016	13.999
"	434× 299× 10 × 15	106.0	9.434	2.064	19.472
"	440× 300× 11 × 18	124.0	8.065	2.080	16.775
"	446× 302× 13 × 21	145.0	6.897	2.100	14.484
"	454× 304× 15 × 25	171.0	5.848	2.124	12.421
"	482× 300× 11 × 15	114.0	8.772	2.164	18.983
"	488× 300× 11 × 18	128.0	7.813	2.176	17.001
"	494× 302× 13 × 21	150.0	6.667	2.196	14.641
"	502× 304× 15 × 25	177.0	5.650	2.220	12.543
"	582× 300× 12 × 17	137.0	7.299	2.364	17.255
"	588× 300× 12 × 20	151.0	6.623	2.376	15.736
"	594× 302× 14 × 23	175.0	5.714	2.396	13.691
"	602× 304× 16 × 27	203.0	4.926	2.420	11.921
"	692× 300× 13 × 20	166.0	6.024	2.584	15.566
"	700× 300× 13 × 24	185.0	5.405	2.600	14.053
"	708× 302× 15 × 28	215.0	4.651	2.624	12.204
"	792× 300× 14 × 22	191.0	5.236	2.784	14.577
"	800× 300× 14 × 26	210.0	4.761	2.800	13.331
"	808× 302× 16 × 30	241.0	4.149	2.824	11.717
"	890× 299× 15 × 23	213.0	4.695	2.976	13.972
"	900× 300× 16 × 28	243.0	4.115	3.000	12.345
"	912× 302× 18 × 24	286.0	3.497	3.032	10.603

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
	[細 幅]				
H	100×50×4×6	7.8	128.205	0.400	51.282
"	"×5×7	9.3	107.527	"	43.011
"	125×60×4.5×6.5	10.5	95.238	0.490	46.667
"	"×6×8	13.2	75.758	"	37.121
"	148×74×5×8	15.0	66.667	0.592	39.467
"	150×75×5×7	14.0	71.429	0.600	42.857
"	"×6×9	17.4	57.471	"	34.483
"	173×89×5×8	17.9	55.866	0.702	39.218
"	175×90×5×8	18.1	55.249	0.710	39.227
"	"×6×9	20.7	48.309	"	34.299
"	198×99×4.5×7	18.2	54.945	0.792	43.516
"	200×100×5.5×8	21.3	46.948	0.800	37.558
"	204×101×6.5×10	26.1	38.314	0.812	31.111
"	206×101×6.5×11	27.6	36.232	0.816	29.565
"	248×124×5×8	25.7	38.911	0.992	38.600
"	250×125×6×9	29.6	33.784	1.000	33.784
"	254×126×7×11	35.5	28.169	1.012	28.507
"	256×126×7×12	37.5	26.667	1.016	27.094
"	298×149×5.5×8	32.0	31.250	1.192	37.250
"	300×150×6.5×9	36.7	27.248	1.200	32.698
"	304×150×6.5×11	41.4	24.155	1.208	25.179
"	306×151×7.5×12	46.2	21.645	1.216	26.320
"	346×174×6×9	41.4	24.155	1.388	33.527
"	350×175×7×11	49.6	20.161	1.400	28.225
"	354×176×8×13	57.8	17.301	1.412	24.429
"	358×177×9×15	66.2	15.106	1.424	21.511
"	396×199×7×11	56.6	17.668	1.588	28.057
"	400×200×8×13	66.0	15.152	1.600	24.243
"	404×201×9×15	75.5	13.245	1.612	21.351
"	410×202×10×18	88.2	11.338	1.628	18.458
"	446×199×8×12	66.2	15.106	1.688	25.499
"	450×200×9×14	76.0	13.158	1.700	22.369
"	456×201×10×17	89.0	11.236	1.716	19.281
"	460×202×11×19	98.9	10.111	1.728	17.472
"	496×194×9×14	79.5	12.579	1.768	22.240
"	500×200×10×16	89.7	11.148	1.800	20.066
"	506×201×11×19	103.0	9.709	1.816	17.632
"	512×202×12×22	117.0	8.547	1.832	15.658
"	596×199×10×15	94.6	10.571	1.988	21.015
"	600×200×11×17	106.0	9.434	2.000	18.868
"	606×201×12×20	120.0	8.333	2.016	16.799
"	612×202×13×23	134.0	7.463	2.032	15.165

軽量H形鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
L H	200×100× 3.2× 4.5	11.9	84.034	0.800	67.227
"	" × 3.2× 6	14.1	70.922	"	56.738
"	200×125× 3.2× 6	16.5	60.606	0.900	54.545
"	200×150× 3.2× 4.5	15.4	64.935	1.000	64.935
"	" × 3.2× 6	18.9	59.910	"	59.910
"	200×175× 3.2× 6	21.2	47.170	1.100	51.887
"	200×180× 4.5× 6	23.8	42.017	1.200	47.059
"	250×100× 4.5× 9	22.3	44.843	0.900	40.359
"	250×125× 4.5× 6	20.2	49.505	1.000	49.505
"	" × 4.5× 9	25.9	38.610	"	38.610
"	250×150× 3.2× 4.5	16.6	60.241	1.100	66.265
"	" × 4.5× 9	29.4	34.014	"	37.415
"	250×180× 4.5× 6	25.5	39.216	1.220	47.844
"	300×125× 4.5× 9	27.6	36.232	1.100	39.855
"	300×150× 3.2× 4.5	17.9	55.866	1.200	67.039
"	" × 4.5× 6	24.3	41.152	"	49.382
"	" × 4.5× 9	31.2	32.051	"	38.461
"	300×175× 4.5× 6	26.7	37.453	1.300	48.689
"	" × 4.5× 9	34.7	28.818	"	37.463
"	350×150× 3.2× 4.5	19.3	51.813	1.300	67.357
"	350×180× 4.5× 6	29.1	34.364	1.420	48.797
"	400×180× 4.5× 6	30.8	32.468	1.520	49.351
"	450×180× 4.5× 6	32.6	30.675	1.620	49.694
"	500×180× 4.5× 6	34.4	29.070	1.720	50.000

C T 形 鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
C T	50×50×4×6	3.90	256.411	0.200	51.283
"	"×5×7	4.65	215.054	"	43.011
"	50×100×6×8	8.60	116.279	0.300	34.884
"	62.5×60×4.5×6.5	5.26	190.114	0.245	46.578
"	"×6×8	6.61	151.286	"	37.065
"	62.5×125×6.5×9	11.9	84.034	0.375	31.513
"	74×74×5×8	7.51	133.156	0.296	39.415
"	75×75×6×9	8.68	115.208	0.300	34.563
"	73×99×5×8	9.18	108.933	0.344	37.473
"	74×100×6×9	10.5	95.238	0.348	33.143
"	76×101×7×11	12.7	78.741	0.354	27.875
"	78×102×8×13	14.9	67.114	0.360	24.161
"	75×150×7×10	15.8	63.292	0.450	28.482
"	77×151×8×12	18.7	53.476	0.456	24.385
"	79×152×9×14	21.7	46.083	0.462	21.291
"	86.5×89×5×8	8.94	111.857	0.351	39.262
"	87.5×90×6×9	10.3	97.088	0.355	34.467
"	85.5×174×6×9	16.4	60.976	0.519	31.647
"	87.5×175×7.5×11	20.1	49.752	0.525	26.120
"	89.5×176×8.5×13	23.6	42.373	0.531	22.500
"	91.5×177×9.5×15	27.0	37.037	0.537	19.889
"	99×99×4.5×7	9.10	109.891	0.396	43.517
"	100×100×5.5×8	10.7	93.458	0.400	37.384
"	102×101×6.5×10	13.0	76.923	0.406	31.231
"	103×101×6.5×11	13.8	72.464	0.408	29.566
"	96×149×5×8	13.4	74.627	0.490	36.568
"	97×150×6×9	15.3	65.360	0.494	32.288
"	99×151×7×11	18.4	54.348	0.500	27.174
"	100×151×7×12	19.6	51.021	0.502	25.613
"	98×199×6.5×10	20.7	48.310	0.594	28.697
"	100×200×8×12	24.9	40.161	0.600	24.097
"	102×201×9×14	28.9	34.602	0.606	20.969
"	104×202×10×16	32.8	30.488	0.612	18.659
"	100×204×12×12	28.1	35.588	0.608	21.638
"	124×124×5×8	12.8	78.125	0.496	38.750
"	125×125×6×9	14.8	67.568	0.500	33.784
"	127×126×7×11	17.7	56.498	0.506	28.588
"	128×126×7×12	18.7	53.476	0.508	27.166
"	120×174×6×9	18.4	54.348	0.588	31.957
"	122×175×7×11	22.1	45.249	0.594	26.878
"	124×176×8×13	25.8	38.760	0.600	23.256
"	126×177×9×15	29.5	33.899	0.606	20.543
"	124×249×8×13	33.2	30.121	0.746	22.471
"	125×250×9×14	36.2	27.625	0.750	20.719
"	127×251×10×16	41.1	24.331	0.756	18.395
"	130×253×12×19	49.1	20.367	0.766	15.602
"	122×252×11×11	32.2	31.056	0.748	23.230
"	125×255×14×14	41.1	24.331	0.760	18.492
"	149×149×5.5×8	16.0	62.500	0.596	37.250
"	150×150×6.5×9	18.4	54.348	0.600	32.609
"	152×150×6.5×11	20.7	48.310	0.604	29.180
"	153×151×7.5×12	23.1	43.290	0.608	26.321
"	145×199×7×10	24.1	41.494	0.688	28.548
"	147×200×8×12	28.4	35.214	0.694	24.439
"	149×201×9×14	32.7	30.581	0.700	21.407
"	152×202×10×17	38.6	25.907	0.708	18.343

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
C T	149×299×9×14	43.5	22.989	0.896	20.599
"	150×300×10×15	47.0	21.277	0.900	19.150
"	152×301×11×17	52.9	18.904	0.906	17.127
"	155×303×13×20	62.4	16.026	0.916	14.680
"	147×302×12×12	42.3	23.641	0.898	21.230
"	150×305×15×15	52.9	18.904	0.910	17.203
"	173×174×6×9	20.7	48.310	0.694	33.528
"	175×175×7×11	24.8	40.323	0.700	28.227
"	177×176×8×13	28.9	34.602	0.706	24.429
"	179×177×9×15	33.1	30.212	0.712	21.511
"	168×249×8×12	34.6	28.902	0.834	24.105
"	170×250×9×14	39.8	25.126	0.840	21.106
"	173×251×10×17	47.1	21.232	0.848	18.005
"	175×253×12×19	53.8	18.588	0.856	15.912
"	172×348×10×16	57.3	17.452	1.040	18.150
"	175×350×12×19	68.2	14.663	1.050	15.397
"	178×352×14×22	79.3	12.611	1.060	13.368
"	181×354×16×25	90.4	11.062	1.070	11.837
"	169×351×13×13	53.1	18.833	1.040	19.587
"	172×354×16×16	65.4	15.291	1.052	16.087
"	175×357×19×19	77.9	12.837	1.064	13.659
"	198×199×7×11	28.3	35.336	0.794	28.057
"	200×200×8×13	33.0	30.303	0.800	24.243
"	202×201×8×15	37.7	26.526	0.806	21.380
"	205×202×10×18	44.1	22.676	0.814	18.459
"	193×299×9×14	47.1	21.232	0.984	20.893
"	195×300×10×16	53.4	18.727	0.990	18.540
"	198×302×12×19	63.5	15.748	1.000	15.748
"	201×303×13×22	72.2	13.851	1.008	13.962
"	197×398×11×18	73.3	13.643	1.190	16.236
"	200×400×13×21	85.8	11.655	1.200	13.986
"	203×403×16×24	100.0	10.000	1.212	12.120
"	207×495×18×28	116.0	8.621	1.404	12.104
"	194×402×15×15	70.0	14.286	1.192	17.029
"	197×405×18×18	84.1	11.891	1.204	14.317
"	200×408×21×21	98.4	10.163	1.216	12.359
"	223×199×8×12	33.1	30.212	0.844	25.499
"	225×200×9×14	38.0	26.316	0.850	22.369
"	228×201×10×17	44.5	22.472	0.858	19.281
"	230×202×11×19	49.4	20.243	0.864	17.490
"	217×299×10×15	53.0	18.868	1.032	19.472
"	220×300×11×18	61.8	16.182	1.040	16.830
"	223×302×13×21	72.3	13.832	1.050	14.524
"	227×304×15×25	85.4	11.710	1.062	12.436
"	248×199×9×14	39.7	25.189	0.894	22.519
"	250×200×10×16	44.8	22.322	0.900	20.090
"	253×201×11×19	51.5	19.418	0.908	17.632
"	256×202×12×22	58.3	17.153	0.916	15.713
"	241×300×11×15	57.1	17.514	1.082	18.951
"	244×300×11×18	64.2	15.577	1.088	16.948
"	247×302×13×21	75.1	13.316	1.098	14.621
"	251×304×15×25	88.5	11.300	1.110	12.543
"	298×199×10×15	47.3	21.142	0.994	21.016
"	300×200×11×17	52.8	18.940	1.000	18.940
"	303×201×12×20	59.8	16.723	1.008	16.857
"	306×202×13×23	67.0	14.926	1.016	15.165
"	291×300×12×17	68.5	14.599	1.182	17.256
"	294×300×12×20	75.6	13.228	1.188	15.715
"	297×382×14×23	87.3	11.455	1.358	15.556
"	301×304×16×27	101.0	9.901	1.210	11.981

N T 形 鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
N T	125 × 6	9.76	102.459	0.322	32.992
"	" × 9	12.7	78.741	0.328	25.827
"	150 × 9	14.5	68.966	0.378	26.070
"	" × 12	18.1	55.249	0.384	21.216
"	" × 15	21.6	46.297	0.390	18.056
"	200 × 12	22.8	43.860	0.484	21.229
"	" × 16	29.1	34.365	0.492	16.908
"	" × 19	33.8	29.586	0.498	14.734
"	" × 22	38.5	25.974	0.504	13.091
"	" × 25	43.2	23.149	0.510	11.806
"	250 × 16	36.2	27.625	0.592	16.354
"	" × 19	42.0	23.810	0.598	14.239
"	" × 22	47.9	20.877	0.604	12.610
"	" × 25	53.8	18.588	0.610	11.339
"	" × 28	59.7	16.751	0.616	10.319
"	300 × 12	32.7	30.581	0.684	20.918
"	" × 16	42.1	23.753	0.692	16.437
"	" × 19	49.5	20.202	0.698	14.101
"	" × 22	56.6	17.668	0.704	12.439
"	" × 25	63.6	15.724	0.710	11.164
"	" × 28	70.7	14.145	0.716	10.128
"	" × 32	80.1	12.485	0.724	9.040
"	350 × 25	73.4	13.624	0.810	11.036
"	" × 28	81.7	12.240	0.816	9.988
"	" × 32	92.7	10.788	0.824	8.890
"	400 × 12.5	43.7	22.884	0.885	20.253
"	" × 16	54.7	18.282	0.892	16.308
"	" × 28	92.7	10.788	0.916	9.882
"	" × 32	105.0	9.524	0.924	8.801

軽量リップ溝形鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
[	60×30×10×1.6	1.63	613.497	0.280	171.780
"	"×2.3	2.23	448.431	"	125.561
"	75×35×15×1.6	2.07	483.092	0.350	169.083
"	"×2.3	2.89	346.021	"	121.108
"	75×45×15×1.6	2.32	431.035	0.390	168.104
"	"×2.3	3.25	307.693	"	120.001
"	80×40×15×2.3	3.16	316.456	0.380	120.254
"	"×2.6	3.53	283.287	"	107.649
"	90×45×20×1.6	2.63	380.229	0.440	167.301
"	"×2.3	3.70	270.271	"	118.920
"	"×3.2	5.00	200.000	"	88.000
"	90×50×20×3.2	5.25	190.477	0.460	87.620
"	100×50×20×1.6	2.88	347.223	0.480	166.667
"	"×2.3	4.06	246.306	"	118.227
"	"×2.6	4.55	219.781	"	105.495
"	"×3.2	5.50	181.819	"	87.274
"	"×4.0	6.71	149.032	"	71.536
"	"×4.5	7.43	134.590	"	64.604
"	"×5.0	8.13	123.002	"	59.041
"	120×60×20×2.3	4.78	209.205	0.560	117.155
"	"×2.6	5.37	186.220	"	104.284
"	"×3.2	6.51	153.610	"	86.022
"	120×60×25×4.5	9.20	108.696	0.580	63.044
"	125×50×20×2.3	4.51	221.730	0.530	117.517
"	"×3.2	6.13	163.133	"	86.461
"	"×4.0	7.50	133.334	"	70.667
"	"×4.5	8.31	120.337	"	63.779
"	"×5.0	9.11	109.770	"	58.179
"	150×50×20×2.3	4.96	201.613	0.580	116.936
"	"×2.6	5.57	179.534	"	104.130
"	"×3.2	6.76	147.929	"	85.799
"	"×4.0	8.88	112.613	"	65.316
"	"×4.5	9.20	108.696	"	63.044
"	"×5.0	10.1	99.010	"	57.426
"	150×65×20×2.3	5.50	181.819	0.640	116.365
"	"×2.6	6.18	161.813	"	103.561
"	"×3.2	7.51	133.156	"	85.220
"	"×4.0	9.22	108.460	"	69.415
"	"×4.5	10.3	97.088	"	62.137
"	150×75×20×3.2	8.01	124.844	0.680	84.894
"	"×4.0	9.85	101.523	"	69.036
"	"×4.5	11.0	90.909	"	61.819
"	"×5.0	12.1	82.645	"	56.199
"	150×75×25×3.2	8.27	120.919	0.700	84.644
"	"×4.0	10.2	98.040	"	68.628
"	"×4.5	11.3	88.496	"	61.948
"	200×75×20×4.0	11.4	87.720	0.780	68.422
"	"×4.5	12.7	78.741	"	61.418
"	"×5.0	14.0	71.429	"	55.715
"	200×75×25×3.2	9.52	105.042	0.800	84.034
"	"×4.0	11.7	85.470	"	68.376
"	"×4.5	13.1	76.336	"	61.069
"	250×75×25×4.5	14.9	67.114	0.800	60.403
"	250×80×20×4.0	13.3	75.188	"	67.670
"	"×4.5	14.9	67.114	"	60.403
"	"×5.0	16.4	60.976	"	54.879
"	"×5.5	17.9	55.866	"	50.280
"	"×6.0	19.3	51.814	"	46.633

軽 量 溝 形 鋼

形 状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
[19 × 10 × 1.6	0.424	2,358.491	0.078	183.963
" 19 × 12 × 1.5	0.446	2,242.153	0.086	192.826
" 38 × 10 × 1.6	0.662	1,510.574	0.116	175.227
" 38 × 15 × 1.5	0.743	1,345.895	0.136	183.042
" 38 × 20 × 2.0	0.965	1,036.270	0.156	161.659
" 40 × 20 × 1.6	0.939	1,064.963	0.160	170.394
" " × 2.0	1.15	869.566	"	139.131
" " × 2.3	1.30	769.231	"	123.077
" 60 × 30 × 1.6	1.44	694.445	0.240	166.667
" " × 2.0	1.78	561.798	"	134.832
" " × 2.3	2.03	492.611	"	118.227
" 80 × 40 × 2.3	2.75	363.637	0.320	116.364
" " × 2.6	3.09	323.625	"	103.560
" " × 3.2	3.77	265.252	"	84.881
" 100 × 40 × 2.3	3.07	325.733	0.360	117.264
" " × 2.6	3.46	289.018	"	104.047
" " × 3.2	4.24	235.849	"	84.906
" 100 × 50 × 2.3	3.47	288.185	0.400	115.274
" " × 2.6	3.87	258.398	"	103.360
" " × 3.2	4.76	210.084	"	84.034
" 120 × 40 × 2.6	3.87	258.398	0.400	103.360
" " × 3.2	4.74	210.971	"	84.389
" 125 × 50 × 3.2	5.39	185.529	0.410	76.067
" 150 × 50 × 2.6	4.93	202.840	0.500	101.420
" " × 3.2	6.02	166.113	"	83.057
" " × 4.0	7.44	134.409	"	67.205
" " × 4.5	8.31	120.337	"	60.169
" 150 × 75 × 4.0	9.00	111.112	0.600	66.668
" " × 4.5	10.1	99.010	"	59.406
" 200 × 50 × 3.2	7.27	137.552	0.600	82.532
" " × 4.0	9.01	110.988	"	66.593
" " × 4.5	10.1	99.010	"	59.406
" " × 6.0	13.2	75.758	"	45.455
" 200 × 75 × 4.5	11.8	84.746	0.700	59.323
" " × 6.0	15.6	64.103	"	44.873
" 250 × 50 × 4.0	10.6	94.340	0.700	66.038
" " × 4.5	11.8	84.746	"	59.323
" 250 × 75 × 4.5	13.6	73.530	0.800	58.824
" " × 6.0	17.9	55.866	"	44.693
" 300 × 50 × 4.0	12.1	82.645	0.800	66.116
" " × 4.5	13.6	73.530	"	58.824
" 350 × 50 × 4.0	13.7	72.993	0.900	65.694
" " × 4.5	15.4	64.935	"	58.442

軽 量 角 形 鋼

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
□	20 × 10 × 1.2	0.419	2,036.660	0.060	122.200
"	40 × 20 × 1.2	1.06	943.397	0.120	113.208
"	" × 1.6	1.38	724.638	"	86.957
"	60 × 30 × 1.6	2.10	476.191	0.180	85.715
"	" × 2.3	2.98	335.571	"	60.403
"	" × 3.2	3.99	250.627	"	45.113
"	75 × 45 × 2.0	3.56	280.899	0.240	67.416
"	" × 2.3	4.06	246.306	"	59.114
"	" × 3.2	5.50	181.819	"	43.637
"	90 × 45 × 2.3	4.60	217.392	0.270	58.696
"	" × 2.6	5.16	193.799	"	52.326
"	" × 3.2	6.25	160.000	"	43.200
"	100 × 50 × 2.3	5.09	196.464	0.300	58.940
"	" × 3.2	7.01	142.654	"	42.797
"	" × 4.0	8.60	116.279	"	34.884
"	125 × 75 × 3.2	9.52	105.042	0.400	42.017
"	" × 4.0	11.7	85.470	"	34.188
"	25 × 25 × 1.2	0.868	1,152.074	0.100	115.208
"	" × 1.6	1.12	892.858	"	89.286
"	26 × 26 × 1.2	0.892	1,121.077	0.104	116.592
"	" × 1.6	1.17	854.701	"	88.889
"	30 × 30 × 1.2	1.06	943.397	0.120	113.208
"	" × 1.6	1.38	724.638	"	86.957
"	40 × 40 × 1.6	1.88	531.915	0.160	85.107
"	45 × 45 × 1.2	2.13	469.484	0.180	84.508
"	" × 2.3	2.98	335.571	"	60.403
"	50 × 50 × 1.6	2.35	425.532	0.200	85.107
"	" × 2.3	3.34	299.402	"	59.881
"	" × 2.4	3.47	288.185	"	57.637
"	" × 3.2	4.50	222.223	"	44.445
"	60 × 60 × 2.3	4.06	246.306	0.240	59.114
"	" × 3.2	5.05	198.020	"	47.525
"	75 × 75 × 2.0	4.50	222.223	0.300	66.667
"	" × 2.3	5.14	194.553	"	58.366
"	" × 3.2	7.01	142.654	"	42.797
"	" × 3.5	7.64	130.890	"	39.267
"	" × 4.0	8.68	115.208	"	34.563
"	80 × 80 × 2.3	5.50	181.819	0.320	58.182
"	" × 3.2	7.51	133.156	"	42.610
"	90 × 90 × 2.3	6.23	160.514	0.360	57.785
"	" × 2.6	7.00	142.858	"	51.429
"	" × 3.2	8.52	117.371	"	42.254
"	100 × 100 × 2.3	6.95	143.885	0.400	57.554
"	" × 3.2	9.52	105.042	"	42.017
"	" × 4.0	11.7	85.470	"	34.188
"	" × 4.5	13.1	76.336	"	30.535
"	125 × 125 × 4.5	16.4	60.976	0.500	30.488
"	" × 5.0	18.3	54.645	"	27.323
"	" × 6.0	21.7	46.083	"	23.042
"	150 × 150 × 5.0	22.3	44.843	0.600	26.906
"	" × 6.0	26.4	37.879	"	22.728
"	175 × 175 × 5.0	26.2	38.168	0.700	26.718
"	" × 6.0	31.1	32.155	"	22.509
"	200 × 200 × 6.0	35.8	27.933	0.800	22.347
"	" × 8.0	46.9	21.322	"	17.058

鋼 管

※印はガス管を示す。

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
P	21.7 × 1.9	0.93	1,075.269	0.068	73.119
"	" × 2.3	1.10	909.091	"	61.819
※ "	" × 2.8 (15A)	1.31	763.359	"	51.909
"	27.2 × 1.9	1.18	847.458	0.085	72.034
"	" × 2.3	1.41	709.220	"	60.284
"	" × 2.4	1.47	680.273	"	57.824
"	" × 2.6	1.58	632.912	"	53.798
※ "	" × 2.8 (20A)	1.68	595.238	"	50.596
"	" × 2.9	1.74	574.713	"	48.851
"	34.0 × 2.2	1.72	581.396	0.107	62.210
"	" × 2.4	1.87	534.760	"	57.220
"	" × 2.6	2.01	497.513	"	53.234
"	" × 2.9	2.22	450.451	"	48.199
※ "	" × 3.2 (25A)	2.43	411.523	"	44.033
"	" × 3.4	2.57	389.105	"	41.635
"	42.7 × 2.2	2.36	423.729	0.134	56.780
"	" × 2.4	2.57	389.105	"	52.140
"	" × 2.6	2.85	350.878	"	47.018
"	" × 2.9	3.12	320.513	"	42.949
※ "	" × 3.2 (32A)	3.38	295.858	"	39.645
"	" × 3.4	3.47	288.185	"	38.617
"	48.6 × 2.4	2.73	366.301	0.153	56.044
"	" × 2.6	2.95	338.983	"	51.865
"	" × 2.9	3.27	305.811	"	46.789
"	" × 3.2	3.58	279.330	"	42.738
※ "	" × 3.5 (40A)	3.89	257.070	"	39.332
"	" × 3.7	4.10	243.903	"	37.318
"	" × 4.0	4.40	227.273	"	34.773
"	60.5 × 2.3	3.30	303.031	0.190	57.576
"	" × 2.6	3.71	269.542	"	51.213
"	" × 2.8	3.98	251.257	"	47.739
"	" × 2.9	4.12	242.719	"	46.117
"	" × 3.2	4.52	221.239	"	42.036
"	" × 3.5	4.92	203.252	"	38.618
※ "	" × 3.8 (50A)	5.31	188.324	"	35.782
"	" × 4.0	5.57	179.534	"	34.112
"	" × 5.5	7.46	134.048	"	25.469
"	76.3 × 2.6	4.73	211.417	0.240	50.740
"	" × 2.8	5.08	196.851	"	47.245
"	" × 2.9	5.25	190.477	"	45.715
"	" × 3.2	5.77	173.311	"	41.595
"	" × 3.5	6.28	159.236	"	38.217
"	" × 4.0	7.13	140.253	"	33.661
※ "	" × 4.2 (65A)	7.47	133.869	"	32.129
"	" × 5.0	8.79	113.766	"	27.304
"	" × 5.2	9.12	109.650	"	26.316
"	" × 5.5	9.60	104.167	"	25.000
"	" × 6.0	10.4	96.154	"	23.077
"	89.1 × 2.6	5.55	180.181	0.280	50.451
"	" × 2.9	6.16	162.338	"	45.455
"	" × 3.2	6.78	147.493	"	41.298
"	" × 3.5	7.39	135.318	"	37.889
"	" × 4.0	8.39	119.190	"	33.374
※ "	" × 4.2 (80A)	8.79	113.766	"	31.855
"	" × 4.5	9.39	106.497	"	29.820
"	" × 5.0	10.4	96.154	"	26.924
"	" × 5.5	11.3	88.496	"	24.779
"	" × 6.0	12.3	81.301	"	22.765

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
P "	101.6 × 3.2	7.77	128.701	0.319	41.056
" "	" × 3.5	8.47	118.064	"	37.663
" "	" × 4.0	9.63	103.843	"	33.126
※ "	" × 4.2 (90A)	10.1	99.010	"	31.585
" "	" × 4.5	10.8	92.593	"	29.538
" "	" × 5.0	11.9	84.034	"	26.807
" "	" × 5.7	13.5	74.074	"	23.630
" "	" × 6.0	14.2	70.423	"	22.465
" "	" × 7.0	16.3	61.350	"	19.571
" "	114.3 × 3.2	8.77	114.025	0.359	40.935
" "	" × 3.5	9.56	104.603	"	37.553
" "	" × 4.0	10.9	91.744	"	32.936
※ "	" × 4.5 (100A)	12.2	81.968	"	29.427
" "	" × 5.0	13.5	74.074	"	26.593
" "	" × 5.5	14.8	67.568	"	24.257
" "	" × 6.0	16.0	62.500	"	22.438
" "	" × 7.0	18.5	54.054	"	19.406
" "	" × 8.0	21.0	47.619	"	17.096
" "	130.0 × 4.5	13.9	71.943	0.408	29.353
" "	" × 5.0	15.4	64.935	"	26.494
" "	" × 5.5	16.9	59.172	"	24.143
" "	" × 6.0	18.4	54.348	"	22.174
※ "	139.8 × 4.5 (125A)	15.0	66.667	0.439	29.267
" "	" × 5.0	16.6	60.241	"	26.446
" "	" × 5.5	18.2	54.945	"	24.121
" "	" × 6.0	19.8	50.505	"	22.172
" "	" × 6.5	21.4	46.729	"	20.514
" "	" × 7.0	22.9	43.669	"	19.171
" "	" × 8.0	26.0	38.462	"	16.885
" "	" × 10.0	32.0	31.250	"	13.719
" "	154.0 × 5.0	18.4	54.348	0.484	26.305
" "	" × 5.5	20.1	49.752	"	24.080
" "	" × 6.0	21.9	45.663	"	22.101
" "	" × 7.0	25.4	39.370	"	19.055
" "	165.2 × 4.5 (150A)	17.8	56.180	0.519	29.158
※ "	" × 5.0	19.8	50.050	"	25.976
" "	" × 5.5	21.7	46.083	"	23.917
" "	" × 6.0	23.6	42.373	"	21.992
" "	" × 7.0	27.3	36.630	"	19.011
" "	" × 7.1	27.7	36.101	"	18.737
" "	" × 8.0	31.0	32.258	"	16.742
" "	" × 10.0	38.3	26.110	"	13.551
" "	177.8 × 5.0	21.3	46.948	0.558	26.198
" "	" × 5.5	23.4	42.735	"	23.847
" "	" × 6.0	25.4	39.370	"	21.969
" "	" × 7.0	29.5	33.899	"	18.916
" "	" × 8.0	33.5	29.851	"	16.657
" "	" × 10.0	41.4	24.155	"	13.479
" "	" × 12.0	49.1	20.367	"	11.365
" "	190.7 × 5.0 (175A)	22.9	43.669	0.599	26.158
※ "	" × 5.3	24.2	41.323	"	24.753
" "	" × 6.0	27.3	36.630	"	21.942
" "	" × 7.0	31.7	31.546	"	18.896
" "	" × 8.0	36.0	27.778	"	16.639
" "	" × 10.0	44.6	22.422	"	13.431
" "	" × 12.0	52.9	18.904	"	11.324
" "	216.3 × 5.5 (200A)	28.6	34.865	0.679	23.742
※ "	" × 5.8	30.1	33.223	"	22.559
" "	" × 6.5	33.6	29.762	"	20.209
" "	" × 7.0	36.1	27.701	"	18.809
" "	" × 8.2	42.1	23.753	"	16.129
" "	" × 10.0	50.9	19.647	"	13.341
" "	" × 12.0	60.5	16.529	"	11.224
" "	" × 12.7	63.8	15.674	"	10.643
" "	" × 16.0	79.0	12.659	"	8.596

形	状	単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
※ P	241.8 × 6.2 (225A)	36.0	27.778	0.759	21.084
"	244.5 × 5.5	32.4	30.865	0.768	23.705
"	" × 6.0	35.3	28.329	"	21.757
"	" × 7.0	41.0	24.391	"	18.733
"	" × 8.0	46.7	21.414	"	16.446
"	" × 10.0	57.8	17.301	"	13.288
"	" × 12.0	68.8	14.535	"	11.163
"	" × 16.0	90.2	11.087	"	8.515
"	267.4 × 5.5	35.5	28.329	0.840	23.797
"	" × 6.0	38.7	25.840	"	21.706
※ "	" × 6.6 (250A)	42.4	23.585	"	19.812
"	" × 7.0	45.0	22.223	"	18.668
"	" × 7.8	49.9	20.040	"	16.834
"	" × 8.0	51.2	19.532	"	16.407
"	" × 9.0	57.4	17.422	"	14.635
"	" × 9.3	59.2	16.892	"	14.190
"	" × 10.0	63.5	15.748	"	13.229
"	" × 12.0	75.6	13.228	"	11.112
"	" × 16.0	99.2	10.081	"	8.468
"	318.5 × 6.0	46.2	21.645	1.000	21.645
"	" × 6.4	49.3	20.284	"	20.284
※ "	" × 6.9 (300A)	53.0	18.868	"	18.868
"	" × 7.0	53.8	18.588	"	18.588
"	" × 8.0	61.3	16.314	"	16.314
"	" × 8.4	64.2	15.577	"	15.577
"	" × 9.0	68.7	14.556	"	14.556
"	" × 10.3	78.3	12.772	"	12.772
"	" × 12.0	90.7	11.026	"	11.026
"	" × 16.0	119.0	8.404	"	8.404
"	" × 17.4	129.0	7.752	"	7.752
"	355.6 × 6.4	55.1	18.149	1.117	20.273
※ "	" × 7.9 (350A)	67.7	14.771	"	16.500
"	" × 8.0	68.6	14.578	"	16.284
"	" × 9.5	81.1	12.331	"	13.774
"	" × 10.0	85.2	11.737	"	13.111
"	" × 11.1	94.3	10.605	"	11.846
"	" × 12.0	102.0	9.804	"	10.951
"	" × 16.0	134.0	7.463	"	8.337
"	" × 19.0	158.0	6.330	"	7.071
"	381.0 × 8.0	73.6	13.587	1.196	16.250
"	" × 10.0	91.5	10.929	"	13.071
"	" × 12.0	109.0	9.175	"	10.974
"	" × 16.0	144.0	6.945	"	8.307
"	406.4 × 6.0	59.2	16.892	1.276	21.555
※ "	" × 7.9 (400A)	77.6	12.887	"	16.444
"	" × 9.0	88.2	11.338	"	14.468
"	" × 9.5	93.0	10.753	"	13.721
"	" × 12.0	117.0	8.547	"	10.906
"	" × 12.7	123.0	8.130	"	10.374
"	457.2 × 6.0	66.8	14.970	1.436	21.497
"	" × 6.4	71.1	14.065	"	20.198
※ "	" × 7.9 (450A)	87.5	11.429	"	16.412
"	" × 9.0	99.5	10.051	"	14.434
"	" × 9.5	105.0	9.524	"	13.677
"	" × 12.0	132.0	7.576	"	10.880
"	" × 12.7	139.0	7.195	"	10.332
"	508.0 × 6.4	79.2	12.627	1.595	20.140
※ "	" × 7.9 (500A)	97.4	10.267	"	16.376
"	" × 9.5	117.0	8.547	"	13.633
"	" × 12.7	155.0	6.452	"	10.291

形 状		単位質量 kg/m	t 当り延長 m/t	m 当り面積 m ² /m	t 当り面積 m ² /t
P	558.8 × 6.4	87.2	11.468	1.755	20.127
"	" × 7.9	107.0	9.346	"	16.403
"	" × 9.5	129.0	7.752	"	13.605
"	" × 12.0	162.0	6.173	"	10.834
"	" × 12.7	171.0	5.848	"	10.264
"	" × 16.0	214.0	4.673	"	8.202
"	300 × 5	36.4	27.473	0.942	25.880
"	" × 6	43.5	22.989	"	21.656
"	350 × 5	42.5	23.530	1.099	25.860
"	" × 6	50.9	19.647	"	21.592
"	400 × 6	58.3	17.153	1.256	21.545
"	" × 8	77.3	12.937	"	16.249
"	" × 9	86.8	11.521	"	14.471
"	" × 10	96.2	10.395	"	13.057
"	450 × 6	65.7	15.221	1.413	21.508
"	" × 8	87.2	11.468	"	16.205
"	" × 9	97.9	10.215	"	14.434
"	" × 10	109.0	9.175	"	12.965
"	500 × 8	97.1	10.299	1.570	16.170
"	" × 9	109.0	9.175	"	14.405
"	" × 10	121.0	8.265	"	12.976
"	" × 12	144.0	6.945	"	10.904
"	550 × 8	107.0	9.346	1.727	16.141
"	" × 9	120.0	8.334	"	14.393
"	" × 10	133.0	7.519	"	12.986
"	" × 12	159.0	6.290	"	10.863
"	600 × 9	131.0	7.634	1.884	14.383
"	" × 12	174.0	5.748	"	10.830

鋼 板

形 状		単位質量 kg/m ²	t 当り面積 m ² /t	m ² 当り表面積 m ² /m ²	t 当り表面積 m ² /t
P L	1 . 2	9.42	106.157	2.005	212.845
"	1 . 6	12.56	79.618	2.006	159.714
"	2 . 0	15.70	63.694	2.008	127.898
"	2 . 3	18.06	55.371	2.009	111.240
"	2 . 6	20.41	48.996	2.010	98.482
"	3 . 0	23.55	42.463	2.012	85.436
"	3 . 2	25.12	39.809	2.013	80.136
"	3 . 5	27.58	36.258	2.014	73.024
"	4 . 0	31.40	31.847	2.016	64.204
"	4 . 5	35.32	28.313	2.018	57.136
"	5	39.25	25.478	2.020	51.466
"	6	47.10	21.231	2.024	42.972
"	7	54.95	18.198	2.028	39.906
"	8	62.80	15.924	2.032	32.358
"	9	70.65	14.154	2.036	28.818
"	1 0	78.50	12.739	2.040	25.988
"	1 1	86.35	11.581	2.044	23.672
"	1 2	94.20	10.616	2.048	21.742
"	1 3	102.0	9.804	2.052	20.118
"	1 4	109.9	9.099	2.056	18.708
"	1 5	117.8	8.489	2.060	17.487
"	1 6	125.6	7.962	2.064	16.434
"	1 7	133.4	7.497	2.068	15.236
"	1 8	141.3	7.077	2.072	14.664
"	1 9	149.2	6.702	2.076	13.913
"	2 0	157.0	6.369	2.080	13.248
"	2 1	164.8	6.068	2.084	12.646
"	2 2	172.7	5.790	2.088	12.090
"	2 3	180.6	5.537	2.092	11.583
"	2 4	188.4	5.308	2.096	11.126
"	2 5	196.2	5.097	2.100	10.704
"	2 6	204.1	4.900	2.104	10.310
"	2 7	212.0	4.717	2.108	9.943
"	2 8	219.8	4.550	2.112	9.610
"	2 9	227.6	4.394	2.116	9.298
"	3 0	235.5	4.246	2.120	9.002
"	3 2	251.2	3.981	2.128	8.472
"	3 6	282.6	3.539	2.144	7.588
"	3 8	298.3	3.352	2.152	7.214
"	4 0	314.0	3.185	2.160	6.880
"	4 2	329.7	3.033	2.168	6.576
"	4 6	361.1	2.769	2.184	6.048
"	5 0	392.5	2.548	2.200	5.606

縞 板

形 状		単位質量 kg/m ²	t 当り面積 m ² /t	m ² 当り表面積 m ² /m ²	t 当り表面積 m ² /t
CHPL	2 . 3	19.73	50.685	2.196	111.305
"	3 . 2	26.79	37.328	2.148	80.181
"	4 . 5	36.99	27.035	2.115	57.179
"	6	48.77	20.505	2.097	42.999
"	8	64.47	15.511	2.087	32.372
"	9	72.32	13.828	2.085	28.832
"	1 0	80.17	12.474	2.085	26.009
"	1 2	95.97	10.420	2.087	21.747